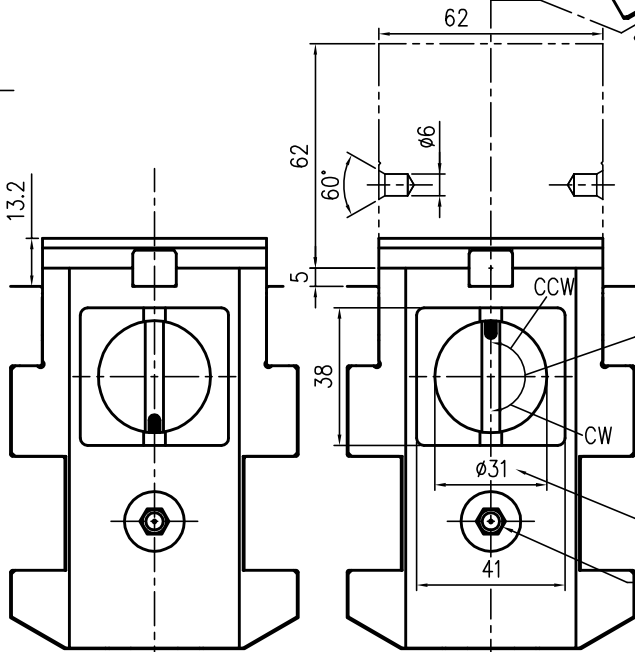
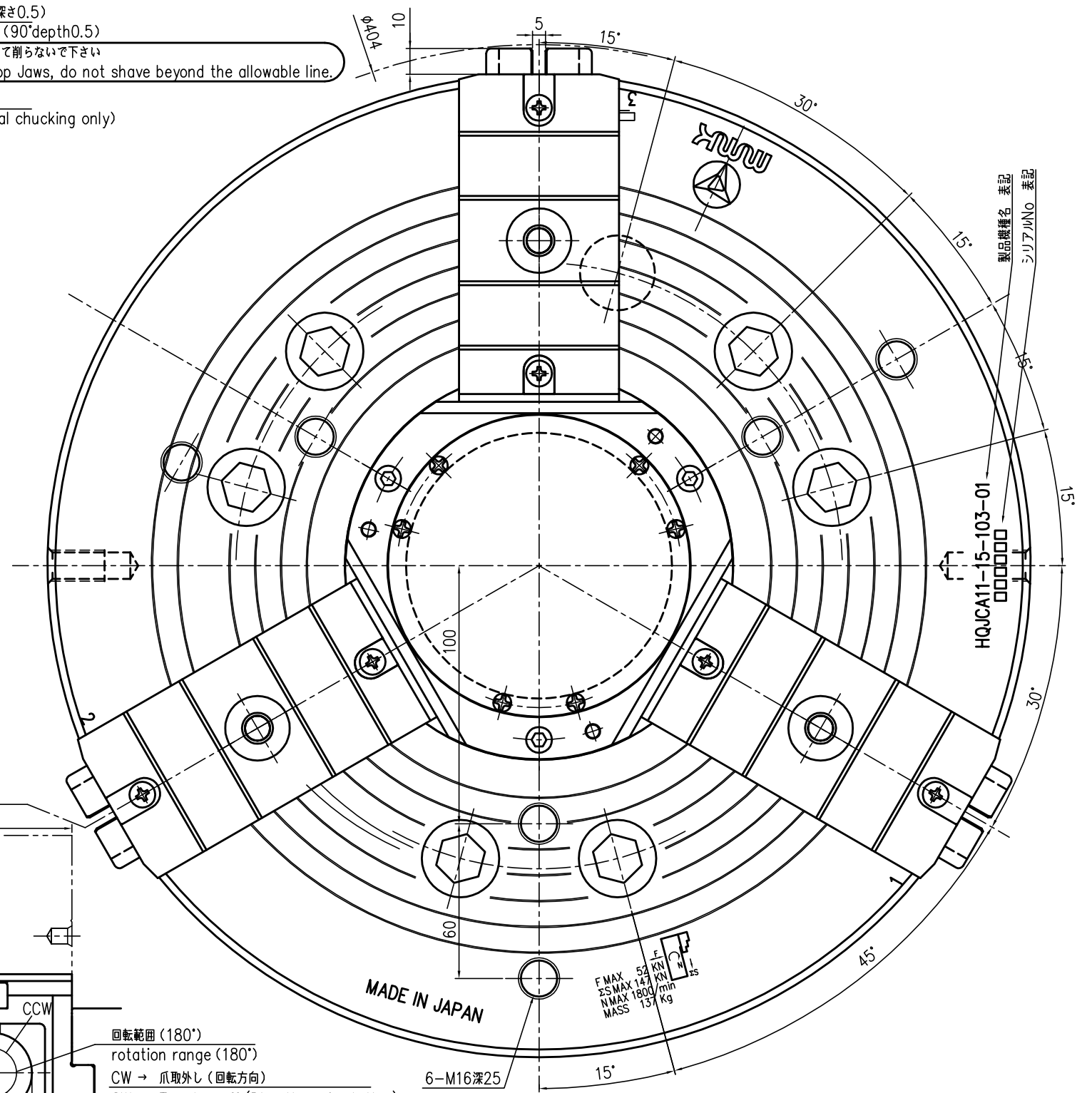


爪成形高さ標線 (90°深さ0.5)
 ALLOWABLE LINE (90°depth0.5)
 爪成形時、標線を越えて削らないで下さい
 When forming top Jaws, do not shave beyond the allowable line.
 爪 (外径把握専用)
 Top jaw (External chucking only)



上図は爪取外し状態を示す
 Top Jaw OFF
 上図は爪固定状態を示す
 Top Jaw ON

回転範囲 (180°)
 rotation range (180°)
 CW → 爪取外し (回転方向)
 CW → Top Jaw off (Direction of rotation)
 CCW → 爪固定 (回転方向)
 CCW → Top Jaw on (Direction of rotation)
 ノブ外径
 Outer diameter of knob
 グリースニップル
 GREASE NIPPLE

注意
 爪を取り付けた状態で被加工物、爪成形リングを把握せずに (空づかみで) チャックを 100min^{-1} 以上で回転させないで下さい。

※外径把握と内径把握とはそれぞれ専用の生爪が必要です。

NOTICE
 Do not rotate the chuck at more than 100min^{-1} without grasping the forming ring or workpiece with the jaws attached.

※External gripping and Internal gripping each require a dedicated top jaw.

SPECIFICATIONS 油圧チャック仕様		
Maximum Speed	使用最高回転速度	min^{-1} 1800
Jaw Stroke	爪ストローク(直線にて)	mm $\phi 9.5$
Jaw Shifter Stroke	シフターストローク	mm 30
Total Clamping Force	最大把握力	KN (Kgf) 147.0 (15000)
Maximum Draw Bar Pull	ドロー力(最大把握力対応)	KN (Kgf) 51.9 (5300)
Weight	製品質量	Kg 137
Momento of Inertia	$G D^2$	$\text{N} \cdot \text{m}^2$ (Kgf·m ²) 103.9 (10.6)
Balance	釣合良さ	G 6.3
Matching Cylinders	適用シリンダー	*

構想図 (外観図)			
		HQJCA11-15-103-01	
画法 PROJECTION	尺度 SCALE		
	1 : 1.5	2615493 Δ	