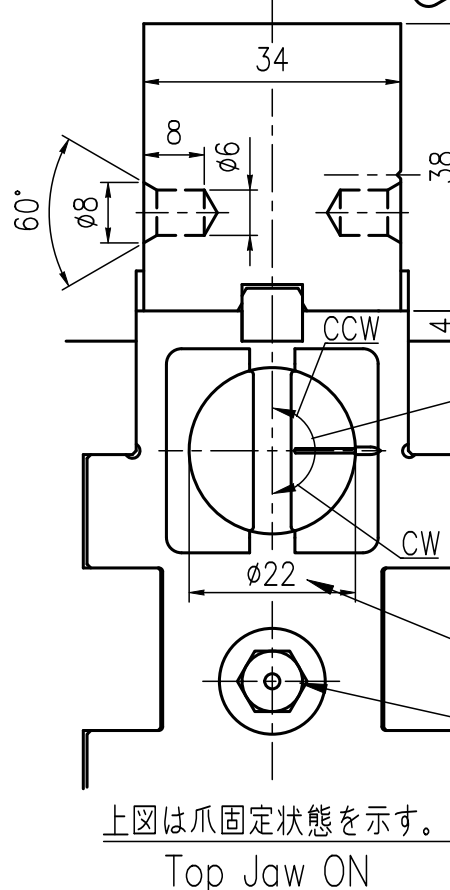
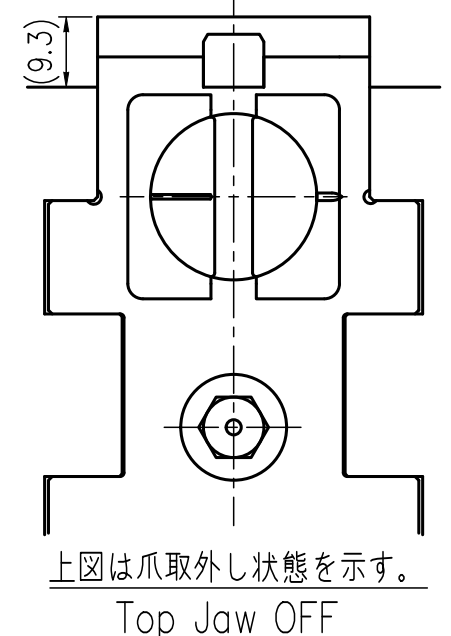
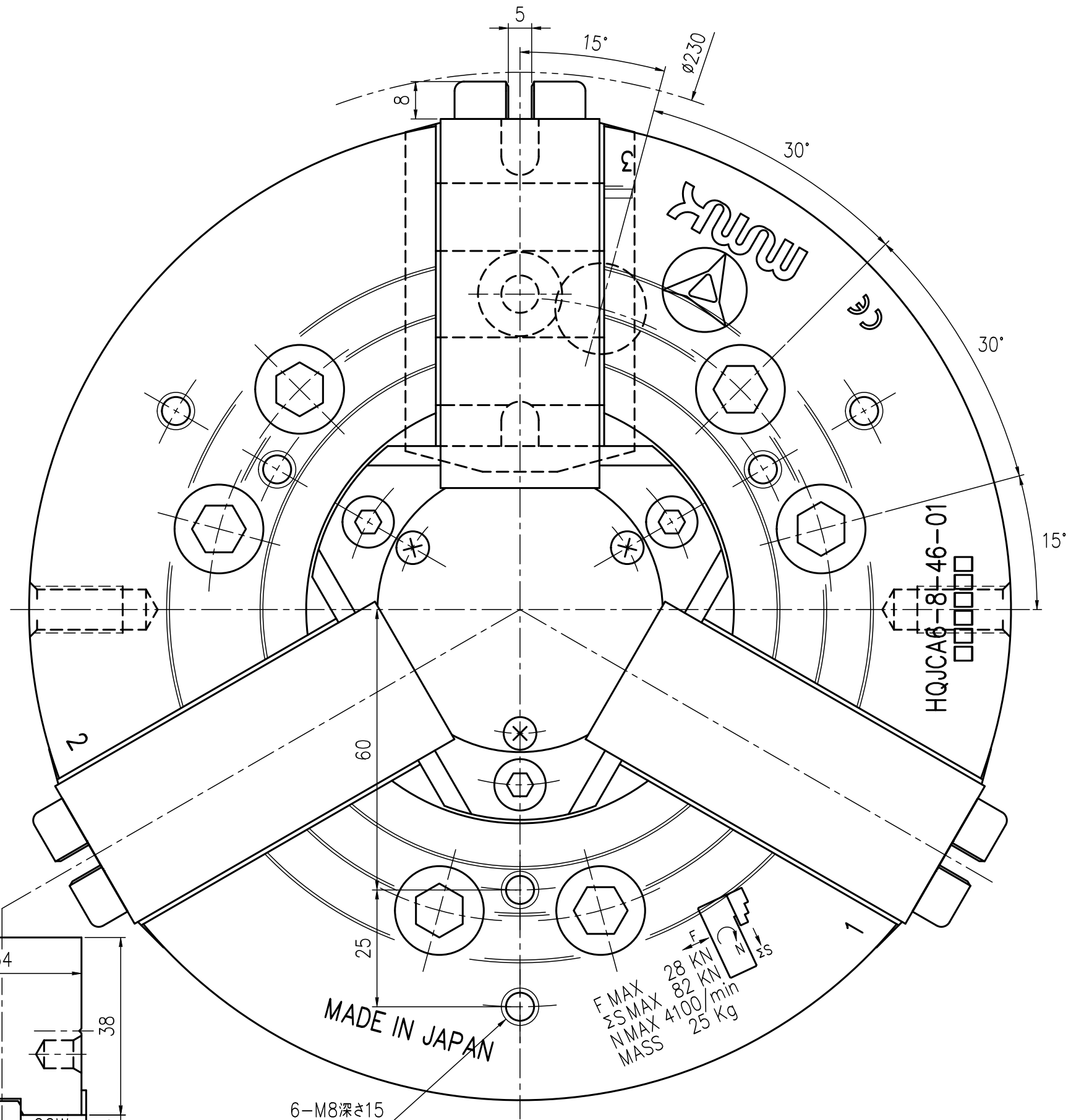
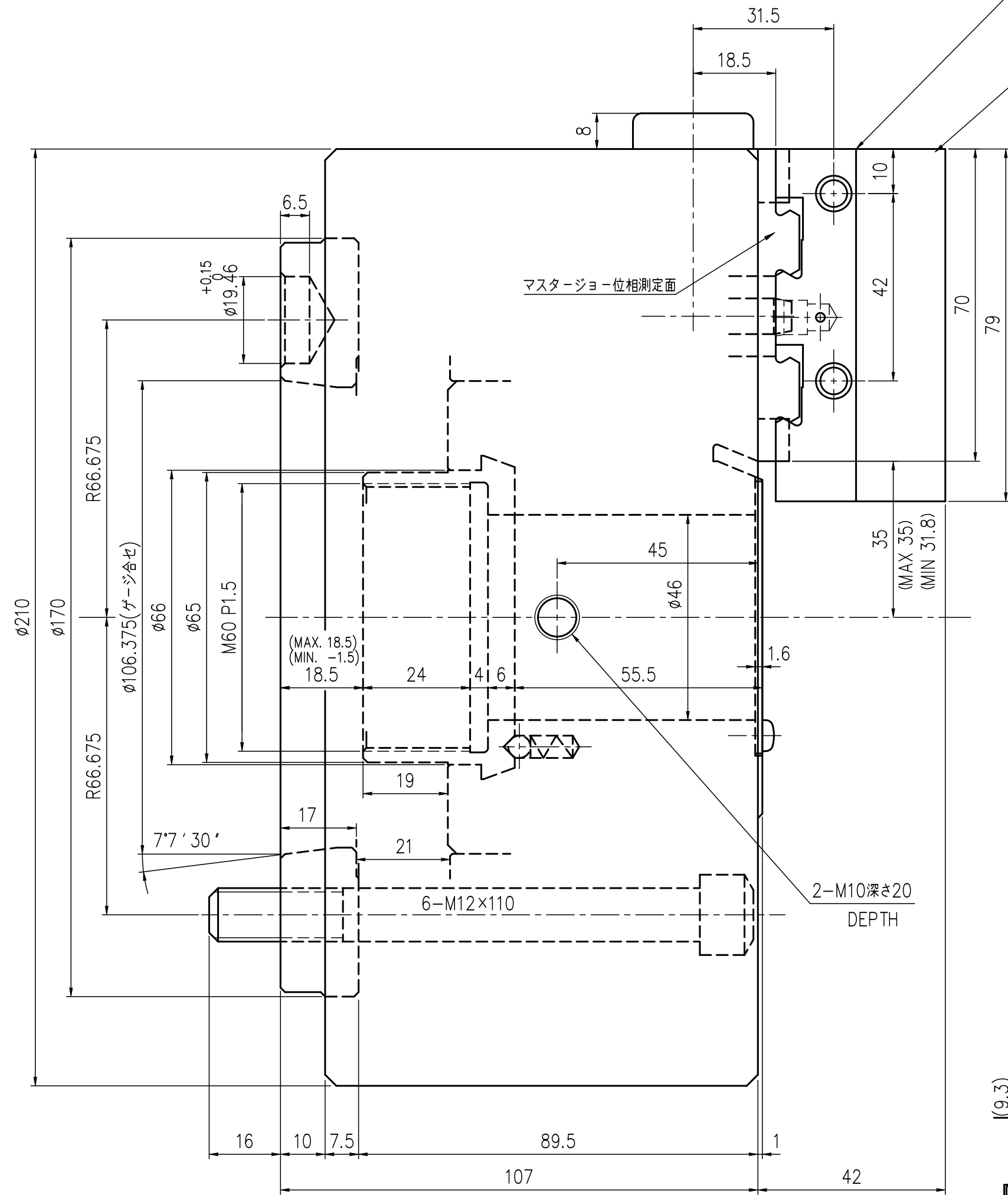


爪成形高さ標線 (90°深さ0.5)  
 ALLOWABLE LINE (90°depth0.5)  
 爪成形時、標線を越えて削らないで下さい  
 When forming top Jaws, do not shave beyond the allowable line.  
 爪 (外径把握専用)  
 Top jaw (External chucking only)



回転範囲 (180°)  
 rotation range (180°)  
 CW → 爪取外し (回転方向)  
 CW → Top Jaw off (Direction of rotation)  
 CCW → 爪固定 (回転方向)  
 CCW → Top Jaw on (Direction of rotation)  
 ノブ外径  
 Outer diameter of knob  
 グリースニップル  
 GREASE NIPPLE

シフターストローク+1mm以上を満たすシリンダーを選んでください  
 Select a cylinder that satisfies shifter stroke + 1 mm or more

SPECIFICATIONS			油圧 チャック 仕様	
Maximum Speed	使用最高回転速度	min <sup>-1</sup>		4100
Jaw Stroke	爪ストローク(直径にて)	mm	φ	6.4
Jaw Shifter Stroke	シフターストローク	mm		20
Total Clamping Force	最大把握力	KN (Kgf)		82.32 ( 8400 )
Maximum Draw Bar Pull	ドロー力(最大把握力対応)	KN (Kgf)		28.13 ( 2870 )
Weight	製品質量	Kg		25
Moment of Inertia	G D <sup>2</sup>	N · m <sup>2</sup> (Kgf · m <sup>2</sup> )		4.90 ( 0.50 )
Balance	釣合良さ			G 10

爪を取り付けた状態で被加工物、爪成形リングを把握せずに (空づかみで) チャックを100min<sup>-1</sup>以上で回転させないで下さい。

※外径把握と内径把握とはそれぞれ専用の生爪が必要です。

NOTICE  
 Do not rotate the chuck at more than 100 min<sup>-1</sup> without grasping the forming ring or workpiece with the jaws attached.

※External gripping and internal gripping each require a dedicated top jaw.

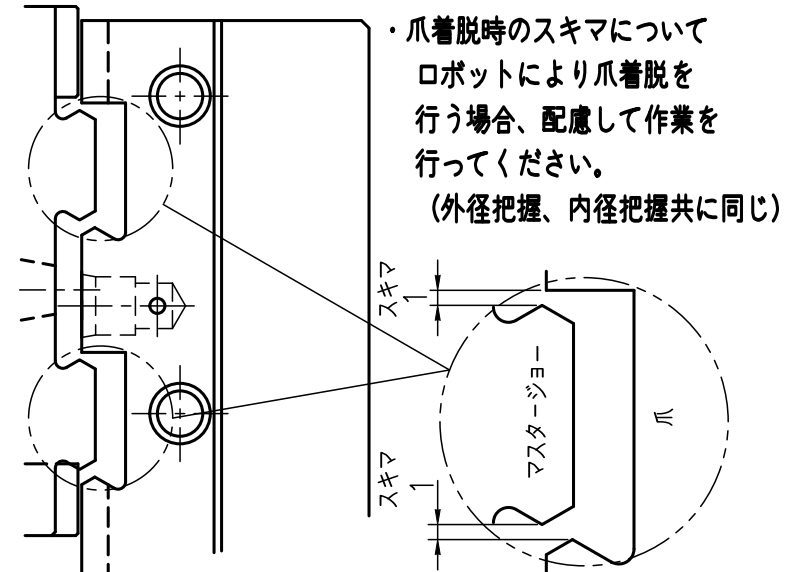


図1 爪着脱時のマスタージョーと爪のスキマ

構 想 図		名 称	MODEL NAME
		HQJCA6-8-46-01	
画 法	尺 度	図 番	DRAWING NUMBER
PROJECTION	SCALE	26082358 △	
	1 : 1		