



注
2ヶ E2E-X3D1-N
近接スイッチの配線処理は、
御社にて行って下さい。

必要油量 約 200 cc

仕様	
最高使用圧力	50 kg/cm ²
受圧面積	19.5 cm ²
油圧 20 kg/cm ²	393 kg
油圧 35 kg/cm ²	687 kg
油圧 50 kg/cm ²	981 kg

△*					外観図 APPEARANCE DRAWING							
△*					部番 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	一台分個数 Q'TY/SET	備考 REMARKS			
△*					客先名 CUSTOMER		日付 DATE		名称 MODEL NAME			
△*							.		THP 300-01			
△*					画法 PROJECTION	尺度 SCALE	一般仕上	一般公差	承認	検図	担当	図番 DRAWING NUMBER
変更×個数	変更日	変更理由	承認	担当	第一角	1:2.5						3530C18 △
図曆 REVISION	File Name			3530C18								