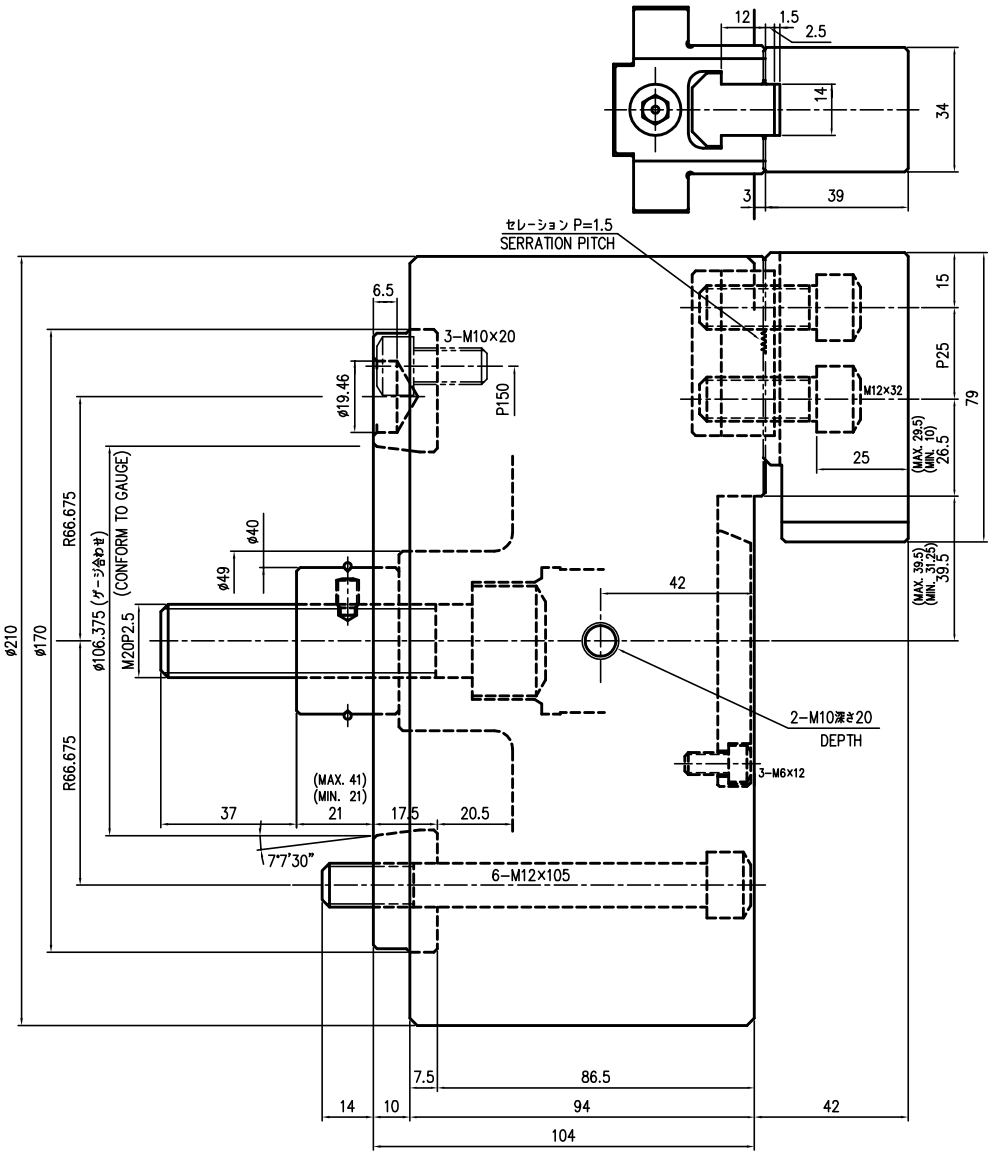


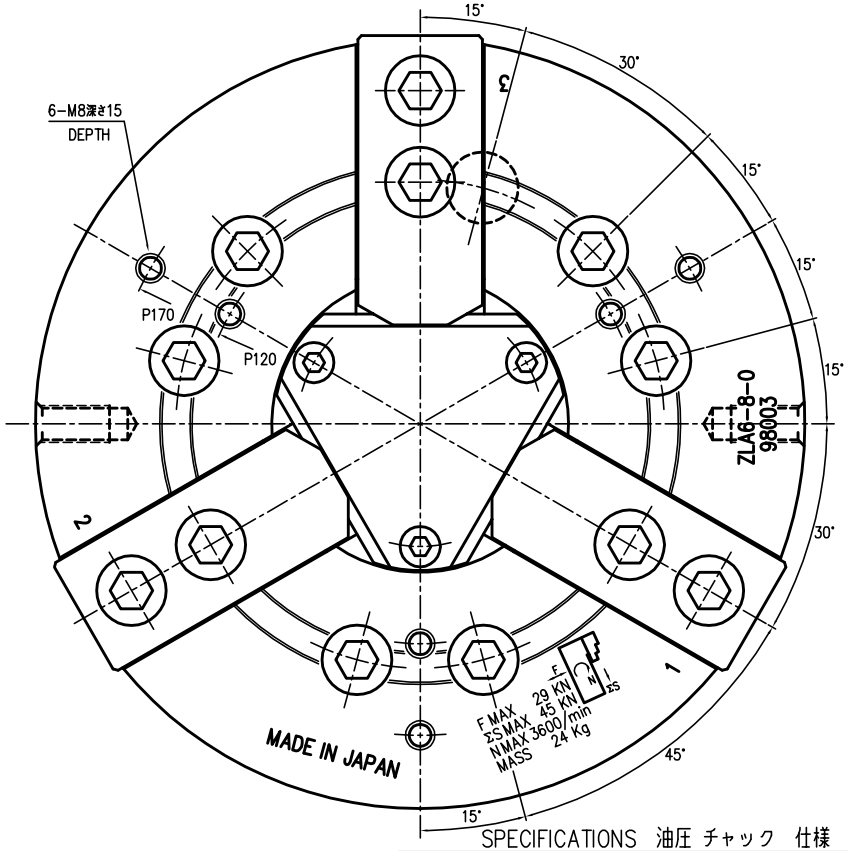


## SPECIFICATIONS 油圧 チャック 仕様

| | | | |
|---|---|---|---|
| Maximum Speed | 使用最高回転速度 | $min^{-1}$(RPM) | 3600 |
| Jaw Stroke | 爪ストローク(直径にて) | mm | ø16.5 |
| Jaw Shifter Stroke | シフターストローク | mm | 20 |
| Total Clamping Force | 最大把握力 | KN (Kgf) | 45.11 (4600) |
| Maximum Draw Bar Pull | ドロー力(最大把握力対応) | KN (Kgf) | 29.42 (3000) |
| Weight | 製品質量 | Kg | 23.5 |
| Moment of Inertia | G $D^2$ | $N \cdot m^2$ ($Kgf \cdot m^2$) | 4.90 (0.5) |
| Baiance | 釣合良さ | | G10 |
| Maching Cylinders | 適用シリンダー | | * |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 5 X | | | | |
| 4 X | | | | |
| 3 X | | | | |
| 2 X | | | | |
| 1 X * | * | * | * | * |
| 変更X個数 | 変更日 | 変更理由 | 承認 | 担当 |
| 図番 REVISION | * | | File Name | 2608762 |

| 部番 No. | 部品名称 PART NAME | 材質 MATERIAL | 一台分個数 Q'TY/SET | 備考 REMARKS |
|---|---|---|---|---|
| | 外観図 | * | * | * |

| 客先名 CUSTOMER | 日付 DATE | 名称 MODEL NAME |
|---|---|---|
| 殿 | ・ ・ | ZLA6-8-0-03 |

| 画法 PROJECTION | 尺度 SCALE | 一般仕上 | 一般公差 | 承認 | 検図 | 担当 | 図番 DRAWING NUMBER |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1 : 1 | —— | | | | | 2608762 △ |

MATSUMOTO MACHINE CO. LTD.