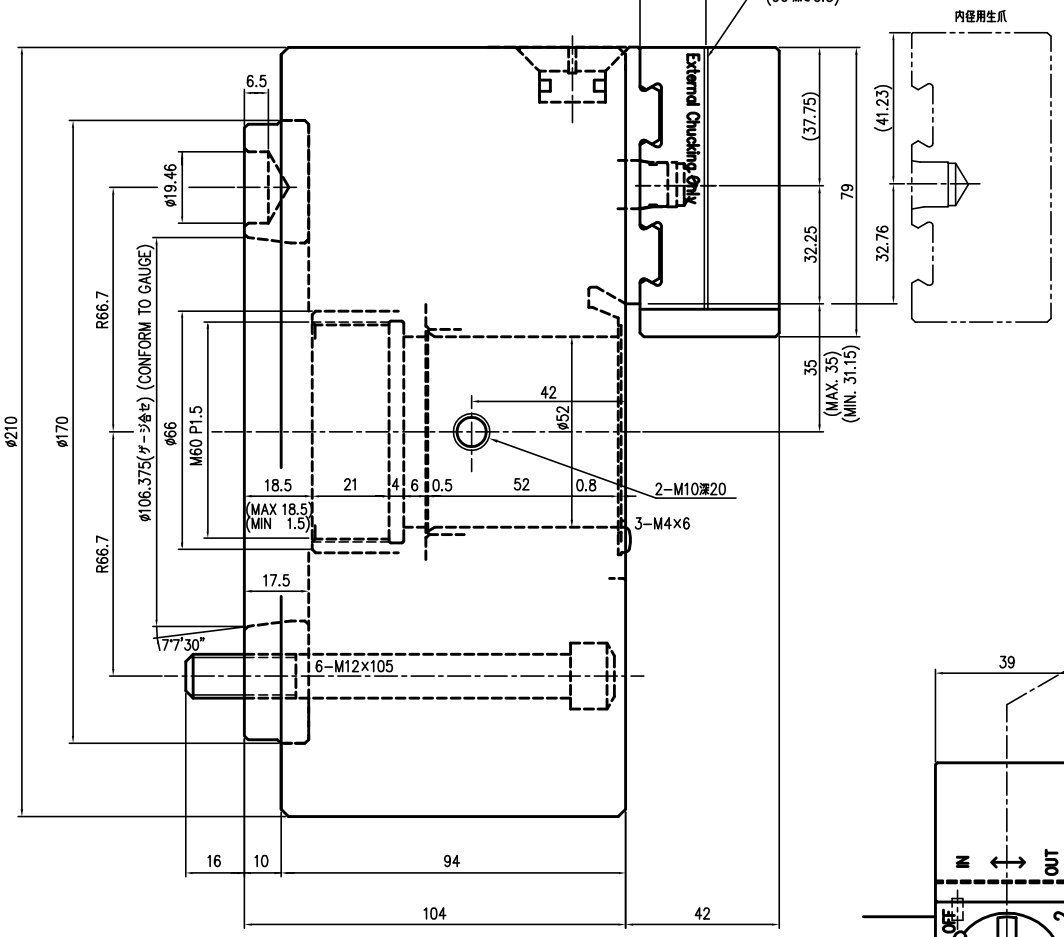
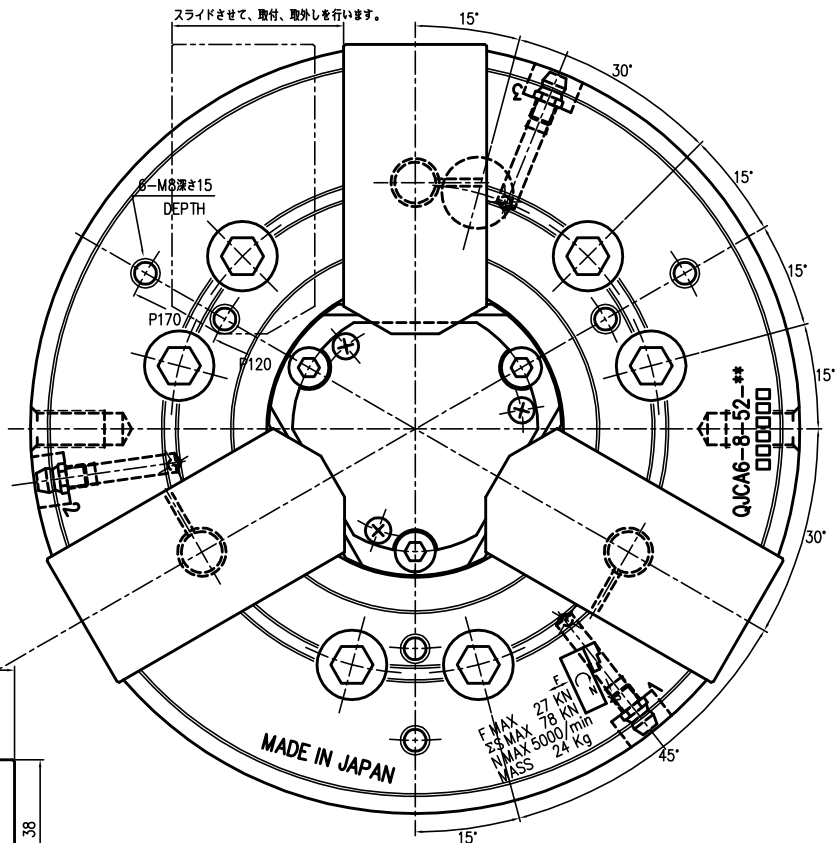
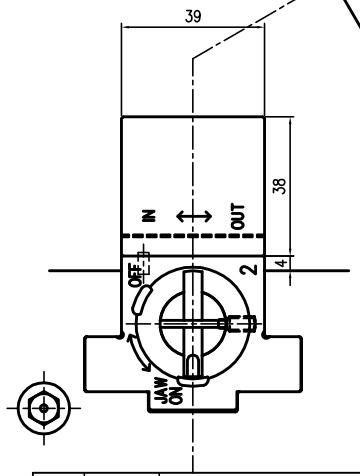
※外径把握と内径把握とでは
それぞれ専用の生爪が必要です。
本仕様は、外径把握の生爪です。







SPECIFICATIONS 油圧 チャック 仕様

Maximum Speed	使用最高回転速度	min^{-1}	5000
Jaw Stroke	爪ストローク(直径にて)	mm	ø 7.6
Jaw Shifter Stroke	シフターストローク	mm	17
Total Clamping Force	最大把握力	KN (Kgf)	78.45 (8000)
Maximum Draw Bar Pull	ドロー力(最大把握力対応)	KN (Kgf)	26.97 (2750)
Weight	製品質量	Kg	23.5
Momento of Inertia	G D ^{2}	N・m^2 (Kgf・m^2)	4.12 (0.42)

注意

爪を取り付けた状態で被加工物、爪成形リングを把握せずに（空づかみで）チャックを回転させないで下さい。爪が飛散する場合があり、大変危険です。

変更×個数	変更日	変更理由	承認	担当
⚠x				
⚠x				
⚠x				
⚠x				
⚠x				

図番 REVISION * File Name *

部番 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	一台分個数 Q'TY/SET	備考 REMARKS
	外観図	*	*	*

客先名 CUSTOMER 殿 日付 DATE

名称 MODEL NAME: QJCA6-8-52-301

画法 PROJECTION	尺度 SCALE	一般仕上	一般公差	承認	検図	担当
	1 : 1	____				

図番 DRAWING NUMBER: 26081960 △