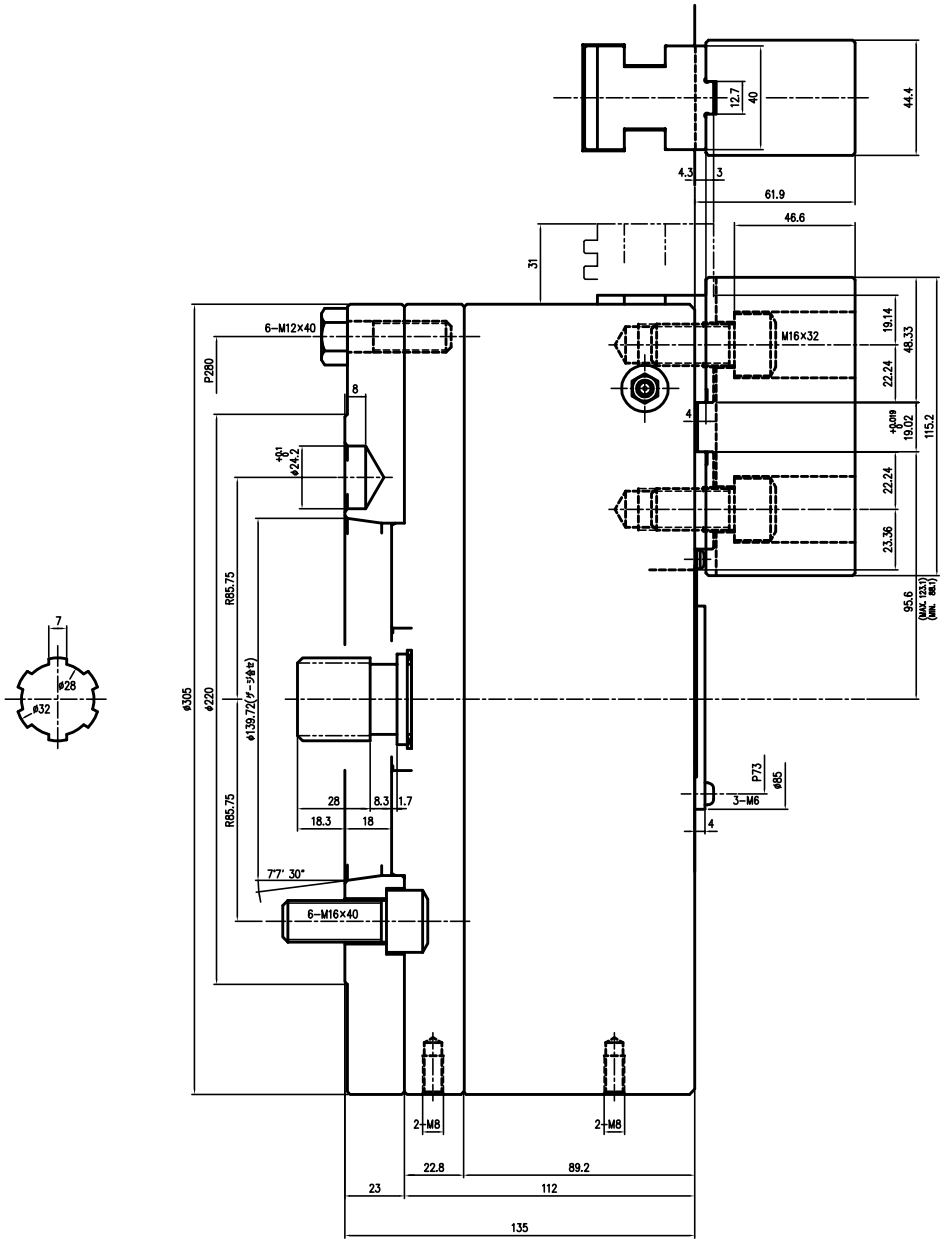

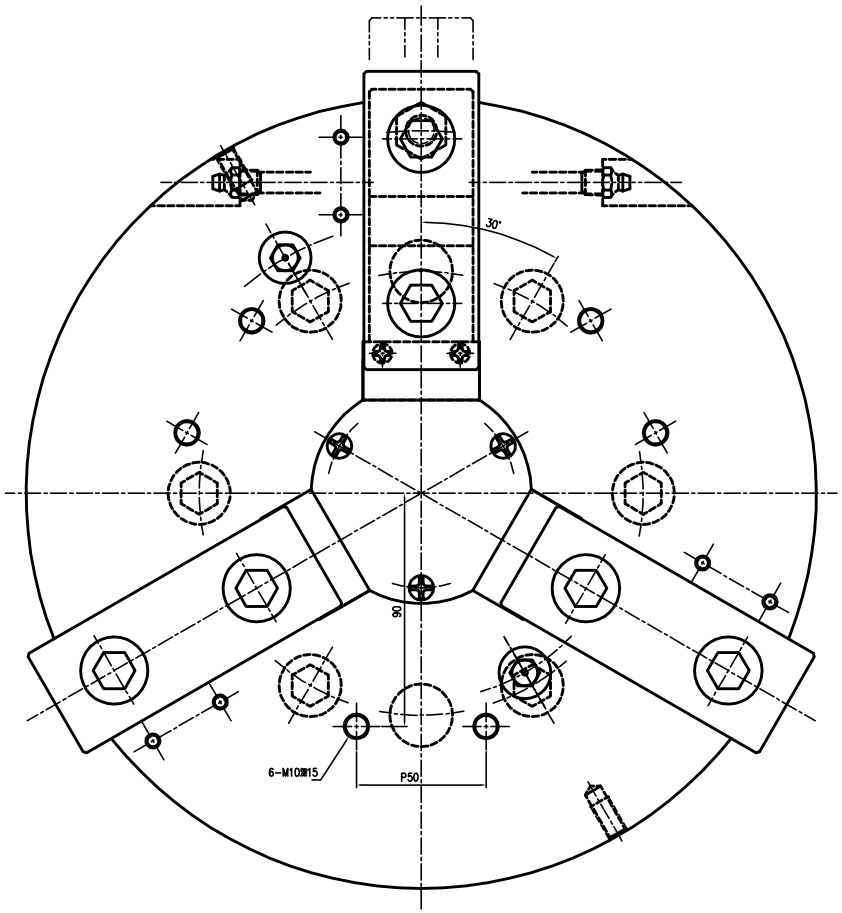

油圧 チャック 仕様

使用最高回転数	2000 RPM	スクロールピッチ	10.00 mm
把握力	2200~8000 Kg	爪 速 度	ø3.0/sec
必要入力トルク	4.5~16 Kg-m	必要入力軸回転数	96.21 rpm
マスタージョー ストローク	35 mm	把握精度(生爪)	0.05 TIR 以内
内蔵歯車比	15/(48+15)*33/84=1/10.69	重 量	80 Kg
入力軸回転に対する マスタージョー移動量(片側)	0.935 mm/rev	G D² 値	3.7 Kg-m²

⚠x					外 観 図		*	*	*		
⚠x					部 等 No.	部 品 名 称 PART NAME	材 質 MATERIAL	一台分個数 QTY/SET	備 考 REMARKS		
⚠x					客 先 名 CUSTOMER		日 付 DATE			名 称 MODEL NAME	
⚠x					殿					UA8-12-13	
⚠x					画 法 PROJECTION	尺 度 SCALE	一般仕上	一般公差	承 認	検 図	担 当	図 番 DRAWING NUMBER
改定×個数	改定日	改定理由	承認	担当		1 : 1						1600360 △
図 番 REVISION	1600083Cより		File Name	1600360							