



油圧 チャック 仕様

使用最高回転数 min ⁻¹ (RPM)	3000	
爪ストローク mm	φ 50	
把握力 KN (Kgf)	4.9~41.16 (500~4200)	
必要トルク N-m (Kg-m)	17.6~147 (1.8~15)	
重量 Kg	28	
G D ² 値 N·m ² (Kgf·m ²)	5.98 (0.61)	
内蔵歯率比	1/4.2	
入力軸に対する爪移動量	1.9(半径)/rev	
爪速度	φ3.0/sec	
把握精度	硬爪	0.07 TIR 以内
	生爪	0.05 TIR 以内

△X						外観図	*	*	*	
△X						部番 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	一台分個数 Q'TY/SET	備考 REMARKS
△X						客先名 CUSTOMER	日付 DATE			名称 MODEL NAME
△X										UA6-8-03
△X						画法 PROJECTION	尺度 SCALE	一般仕上	一般公差	承認
変更X個数	変更日	変更理由	承認	担当			1:1.5			検図
図番 REVISION		File Name *								3608242 △