

「省スペース」で 機内スペースを有効活用!!

チャック・シリンダー内蔵型NC円テーブル
/ NC rotary table with built-in chuck and cylinder



松本機械工業株式会社

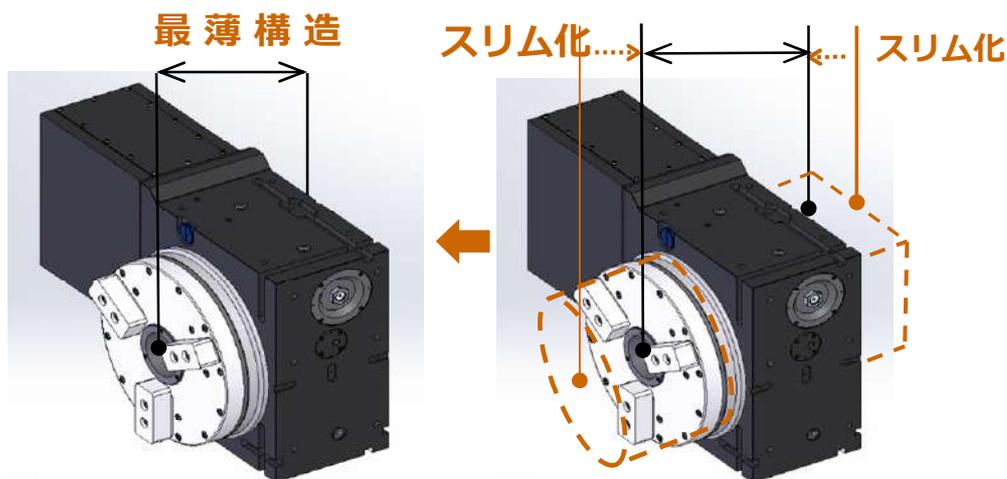
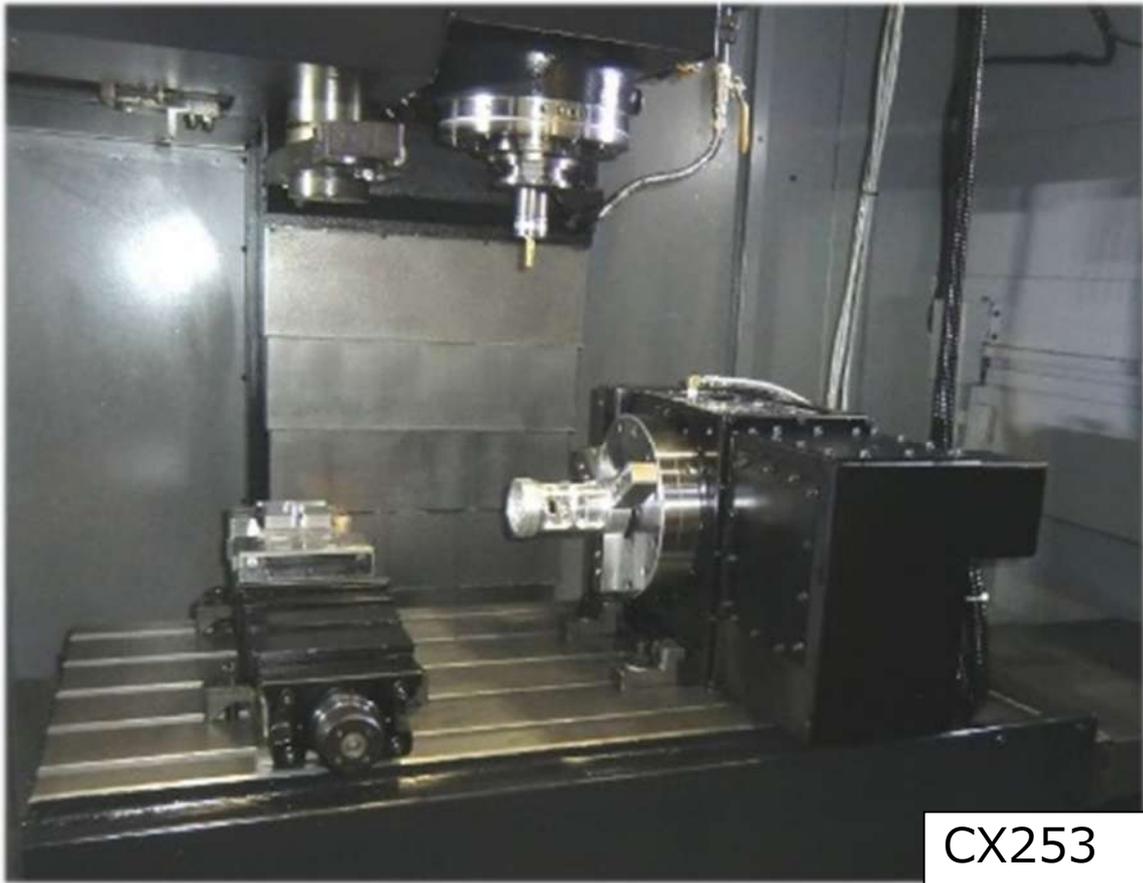
MATSUMOTO MACHINE CO., LTD.
<http://www.mmkchuck.com>

〒920-0059 石川県金沢市示野町二80番地 TEL: 076-267-3211 FAX: 076-268-5279

Ni-80 Shimeno-Machi Kanazawa, 920-0059 Japan Phone : +81-(0)76-267-3211
Tokyo / Osaka / Nagoya / Chicago, USA / Lyon, France

特徴

- テーブルチャックを一体化し、シリンダーを内蔵、新規購入予定機のサイズダウンで省コスト化に貢献!!
- シールド構造で切り屑のチャック内部侵入を防ぎ、トラブル低減に貢献! グリスアップ回数の低減し、メンテナンス性アップにも寄与!



- 最薄構造モデルでスペースの有効活用を最大限にサポート
- ロボットやローダーと組み合わせて24時間 7 days稼働が可能
- テールストックや振れ止めと組み合わせ長尺ワークコンパクトに機械に搭載
- シールド構造で切り屑の内部侵入をシャットダウン

★スペース有効活用事例

-ヨコ型マシン(CX353R-MSR8-105の場合)



回転ボックス

メンテナンス性 アップ！！

※切りくず侵入防止
グリスUP回数低減

14"
シールドチャック

回転径φ800

ドリル

主軸

592

ワーク

振れ止め

NCテーブル

303

□500パレット

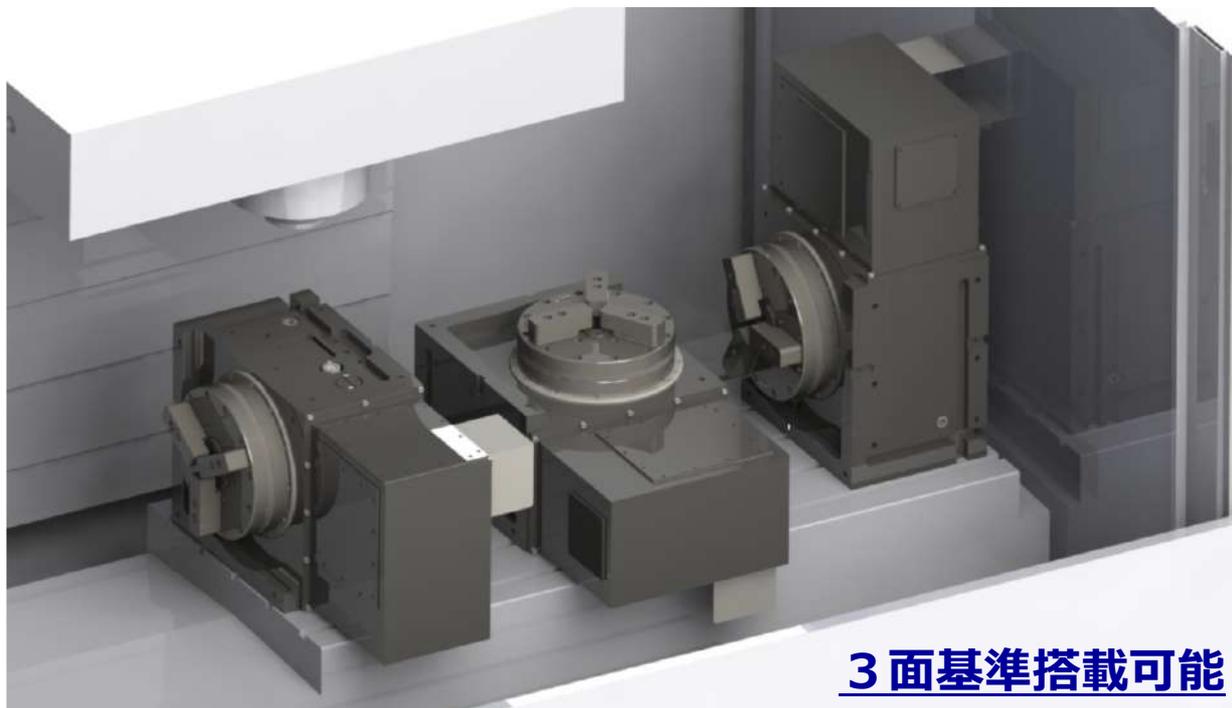
※□500パレット、横型マシニングセンター

許容回転径φ800内に

NCテーブル・チャック・シリンダー・振れ止めを配置

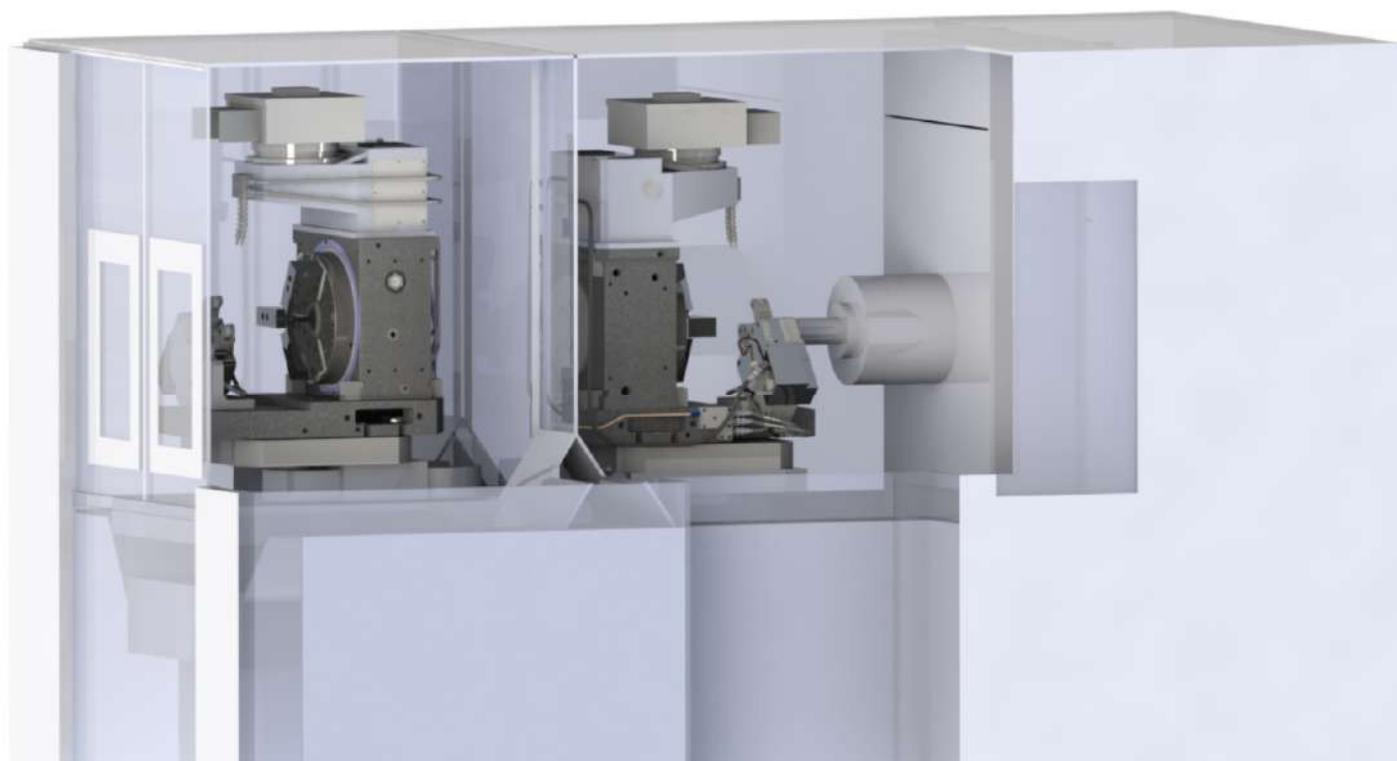
使用バリエーション

- ・ A/C軸仕様
(横型マシニングセンタA/B軸置きも可能)



3面基準搭載可能

- ・ マシニングセンターパレットチェンジャーで自動運転



外段取りで時間を短縮、生産コストの大幅カットに貢献!!

- パレットチェンジャー機に搭載し、自動運転可能!
- ロボットやローダーで交換することで、「**多品種少量生産の自動化**」も可能!!