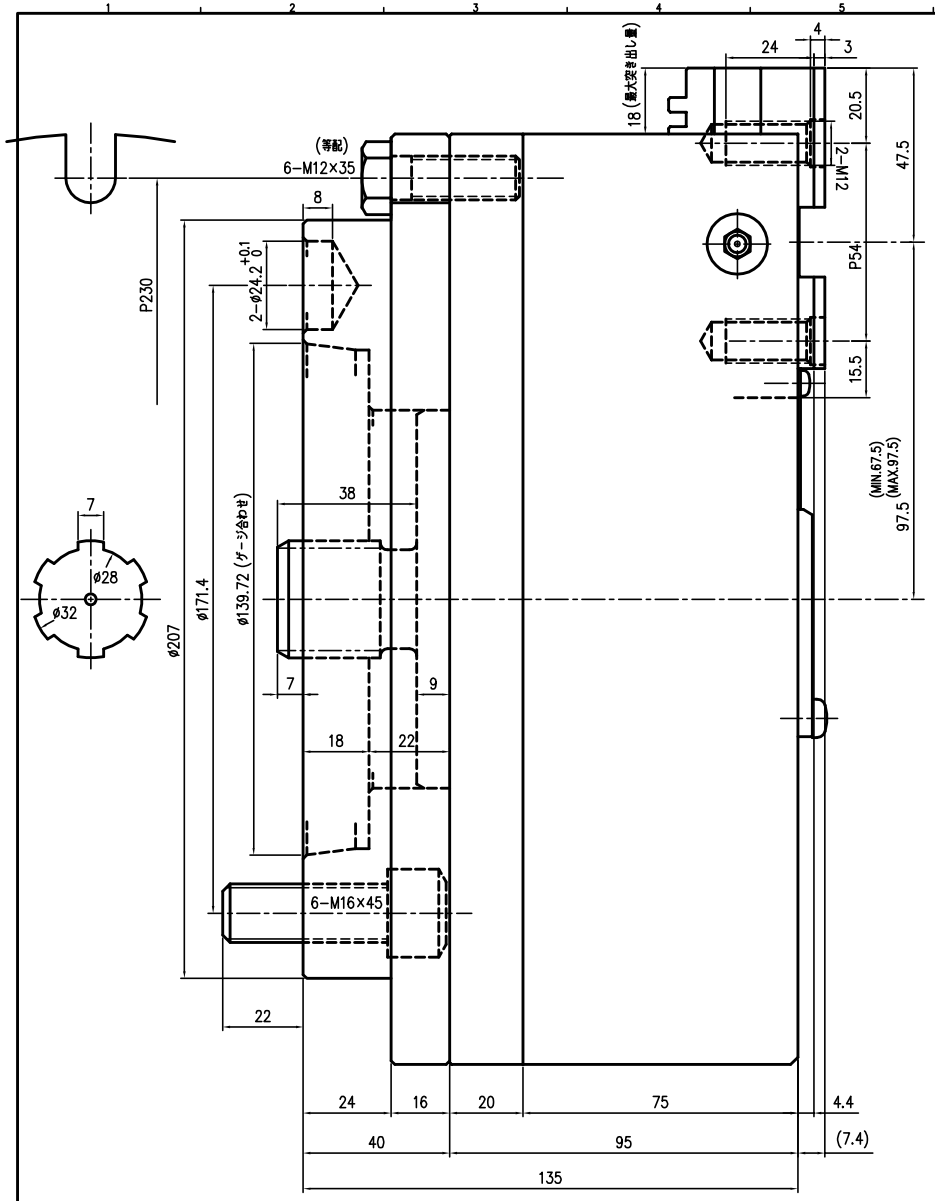

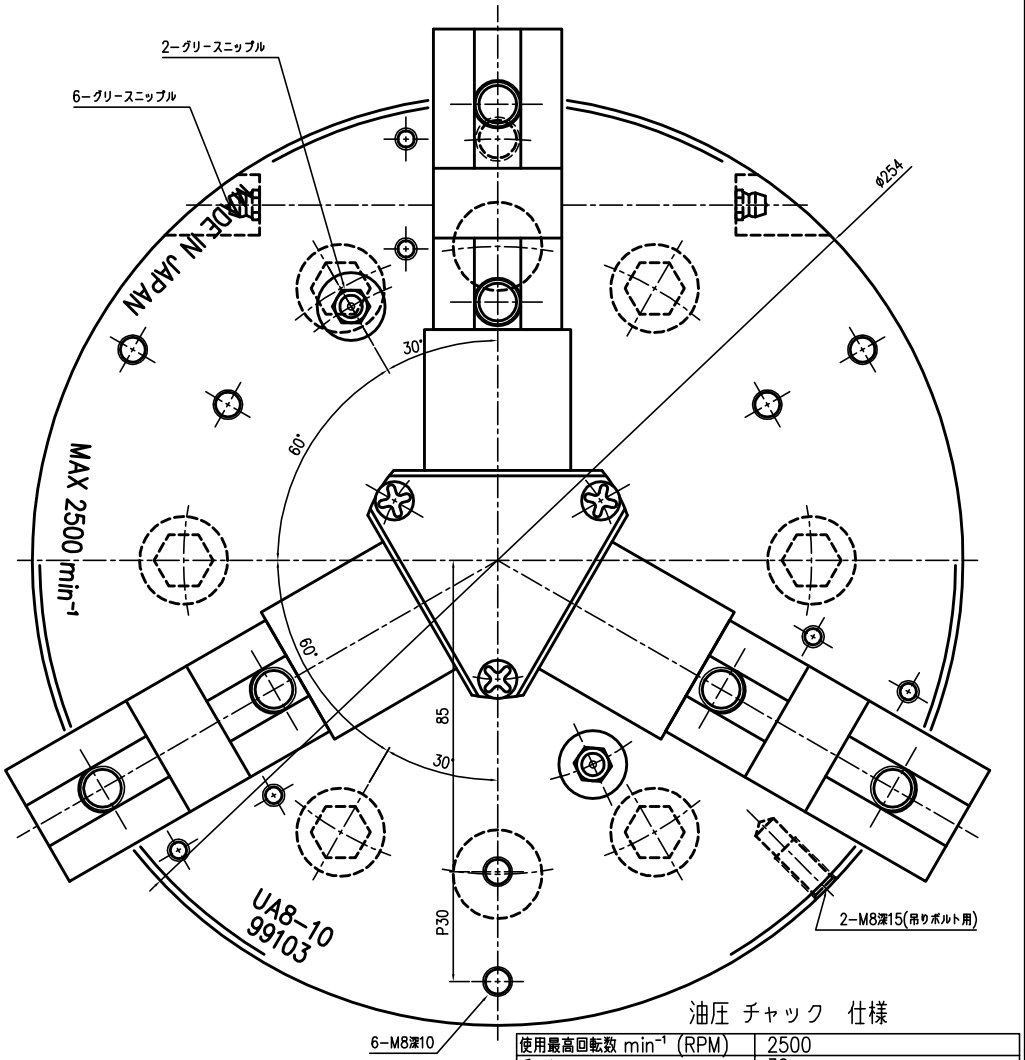

油圧 チャック 仕様

使用最高回転数 min^{-1} (RPM)	2500
爪ストローク mm	30
把 握 力 KN (Kgf)	14.71~49.03 (1500~5000)
必要トルク N-m (Kg-m)	44.1~147 (4.5~15)
重 量 Kg	49.5
G D^2 値 $N \cdot m^2$ ($Kgf \cdot m^2$)	15.68 (1.6)
内蔵歯車比	1/5
入力軸に対する爪移動量	1.6(半径)/rev
爪速度	φ3.0/sec

5 ×				
4 ×				
3 ×				
2 ×				
1 ×				
変更×個数	変更日	変更理由	承認	担当
図 暦 REVISION		File Name	*	

部番 No.	外 観 図 / 部 品 名 称 PART NAME	* 材 質 MATERIAL	* 一台分個数 Q'TY/SET	* 備 考 REMARKS		
客 先 名 CUSTOMER		日 付 DATE		名 称 MODEL NAME		
* 殿				UA8-10-19		
画 法 PROJECTION	尺 度 SCALE	一般仕上	一般公差	承 認	検 図	担 当
	1 : 1					

図 番 DRAWING NUMBER: 26101008 △