

「高精度」精密測定用

高精度ロータリーテーブル

／ High precision rotary table



松本機械工業株式会社

MATSUMOTO MACHINE CO., LTD.

<https://mmkchuck.com>

〒920-0059 石川県金沢市示野町二80番地 TEL:076-267-3211 FAX:076-268-5279

Ni-80 Shimeno-Machi Kanazawa, 920-0059 Japan Phone: +81-(0)76-267-3211

Tokyo / Osaka / Nagoya / Tohoku / Chicago, USA / Lyon, France

M10102J-2

使用事例

★同時5軸加工・5面加工機に



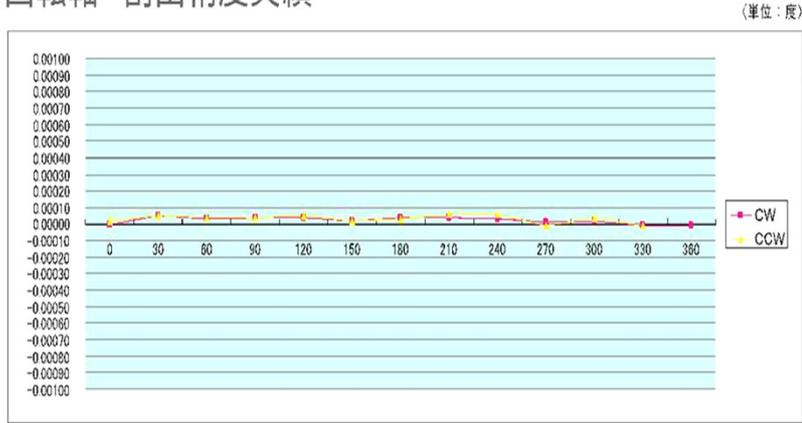
・2軸仕様

型式:MDATii800B-01

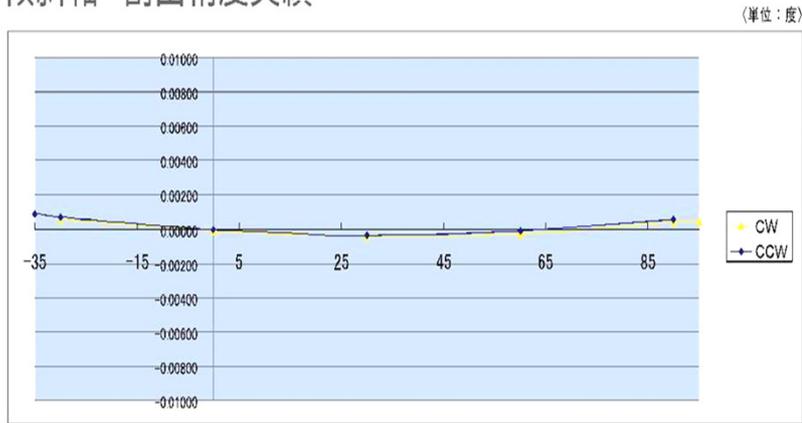
	回転軸	傾斜軸
当社従来製品	12"	45"
高精度仕様規格値	3"	6"
実測値	0.25"	4.64"
	↓	↓
	0.000069°	0.001288°

角度換算

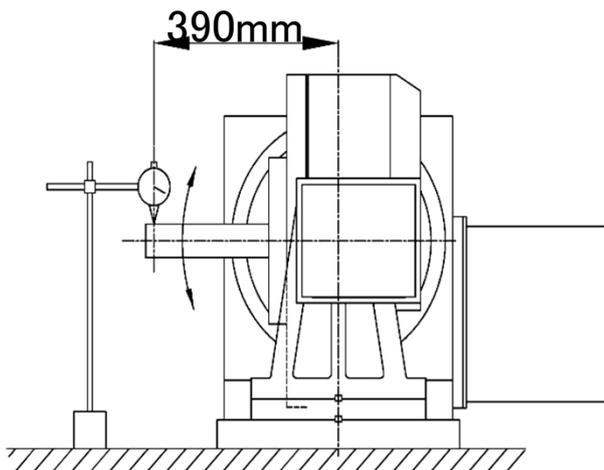
回転軸 割出精度実績



傾斜軸 割出精度実績



微小送りで高追従



パルス	+側 mm ↓	-側 mm ↑
0	0.0000	-0.0005
1	0.0005	0.0005
2	0.0010	0.0005
3	0.0015	0.0012
4	0.0020	0.0020
5	0.0022	0.0025
6	0.0030	0.0030
7	0.0035	0.0032
8	0.0045	0.0045
9	0.0050	0.0050
10	0.0055	↑

1パルス=0.0001°=0.36"=6.8μm(測定位置)