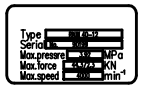
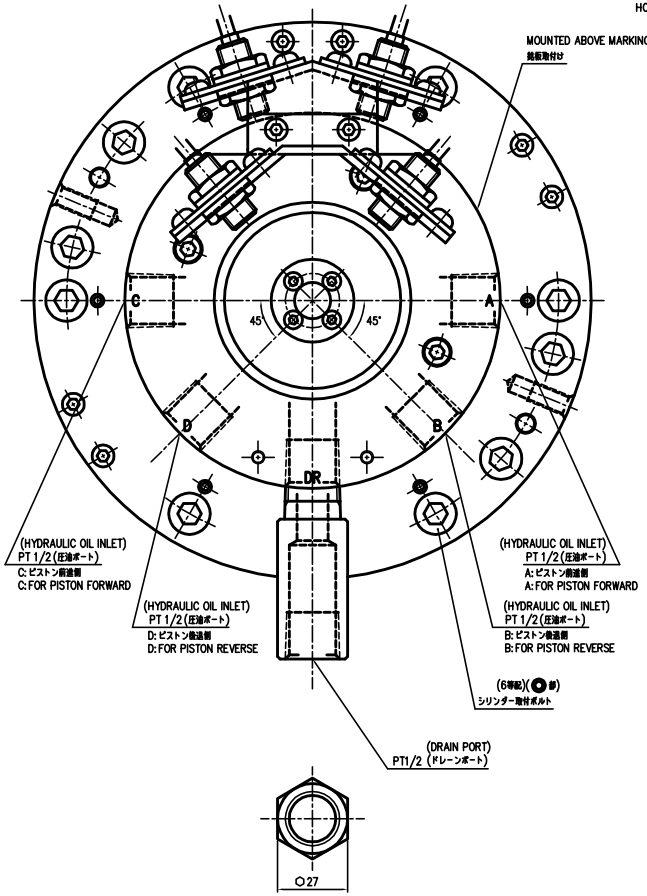
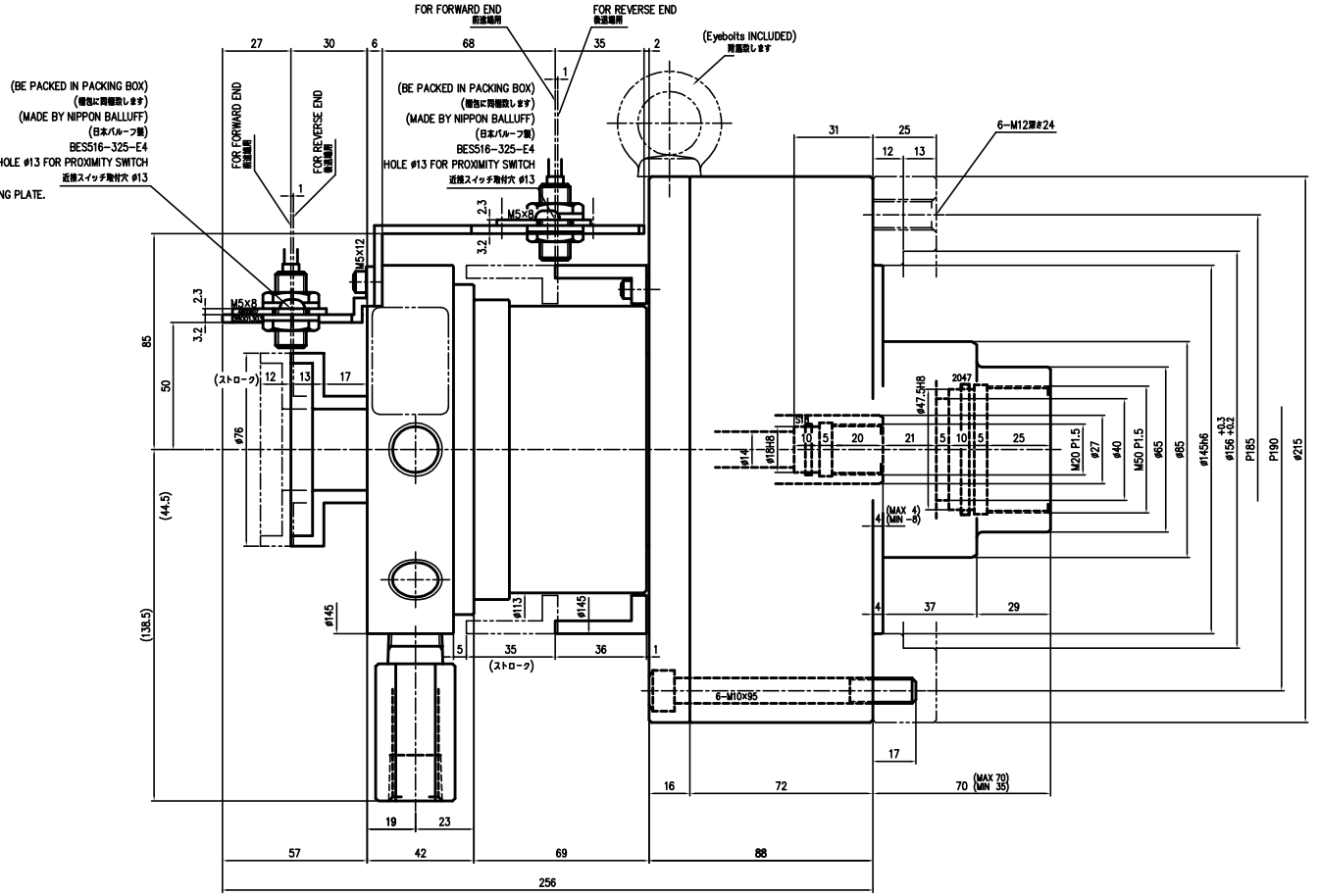


本銘板を取り付けます。

MOUNTED ABOVE MARKING PLATE.





SPECIFICATIONS 油圧 シリンダー 仕様

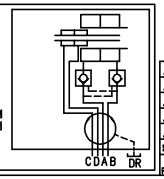
Maximum Speed	使用最高回転速度	min^{-1}	4000
Maximum Pressure	使用最高圧力	MPa (Kgf/cm²)	3.92 (40)
Weight	製品質量	Kg	22.5
Moment of Inertia	G D²	N・m²(Kgf・m²)	5.10 (0.52)
Balance	釣合良さ		G10
Matching Chucks	適用チャック		フィンガーチャック

Piston of Finger	フィンガー用 (大シリンダー)	A,B ポート
Inner Diameter	シリンダー径 mm	ø 146
Piston Stroke	ピストンストローク mm	35
Piston Area (Push)	受圧面積 (押し) cm²	125.5
Piston Area (Pull)	受圧面積 (引き)	110.7

Piston of Chuck	心出しチャック用 (小シリンダー)	C,D ポート
Inner Diameter	シリンダー径 mm	ø 40
Piston Stroke	ピストンストローク mm	12
Piston Area (Push)	受圧面積 (押し) cm²	6.4
Piston Area (Pull)	受圧面積 (引き) cm²	6.4

小シリンダー
C: FOR PISTON FORWARD
D: FOR PISTON REVERSE
C: ピストン前進側
D: ピストン後進側

大シリンダー
A: FOR PISTON FORWARD
B: FOR PISTON REVERSE
A: ピストン前進側
B: ピストン後進側



△x					外観図		*	*	*		
△x					部番 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	一台分個数 Q'TY/SET	備考 REMARKS		
△x					客先名 CUSTOMER		日付 DATE			名称 MODEL NAME	
△x					*	殿				RNW 40-12-04	
△x *	*	*		*	変更×個数	変更日	変更理由	承認	担当		
図番 REVISION	*		File Name	1800297	図法 PROJECTION	尺度 SCALE 1 : 1	一般仕上	一般公差	承認	検図	担当	図番 DRAWING NUMBER 1800297 △