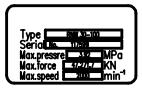
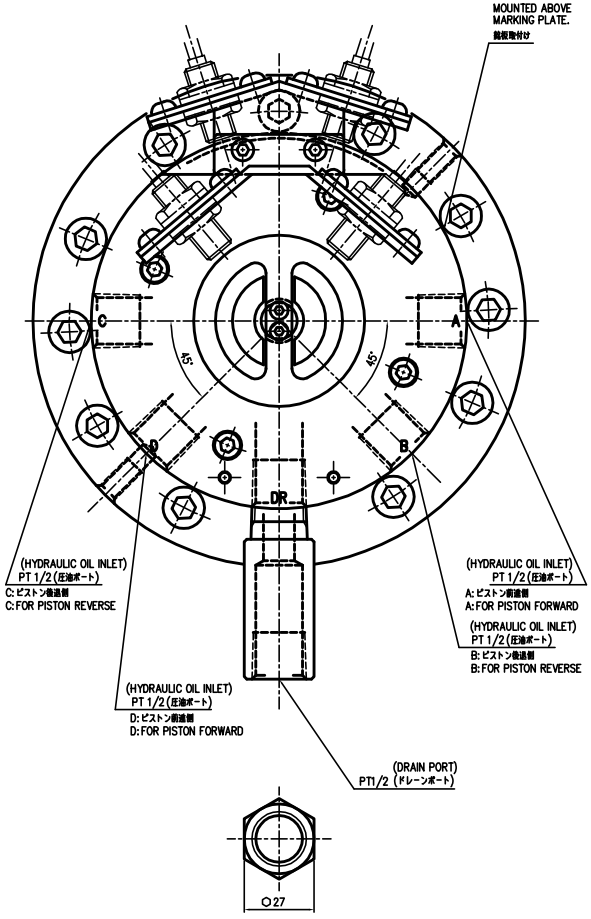
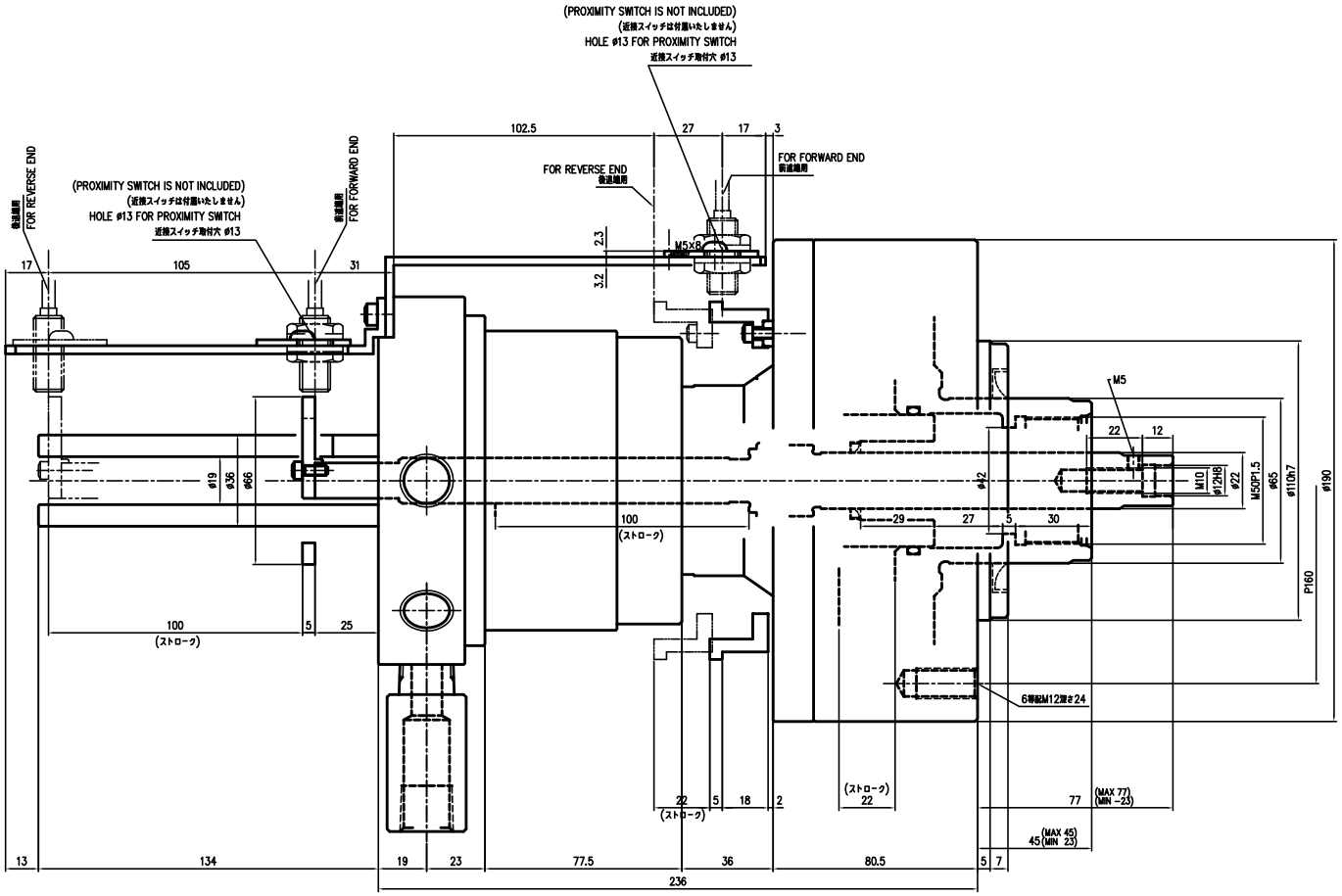


本銘板を取り付けます。

MOUNTED ABOVE MARKING PLATE.





SPECIFICATIONS 油圧 シリンダー 仕様

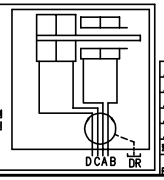
Maximum Speed	使用最高回転速度	min^{-1}	2000
Maximum Pressure	使用最高圧力	MPa (Kgf/cm²)	3.92 (40)
Weight	製品質量	Kg	33
Moment of Inertia	G D²	N・m²(Kgf・m²)	4.6 (0.47)
Balance	釣合良さ		G10
Matching Chucks	適用チャック		*

Piston of Finger	右位置のシリンダー		A,B ポート
Inner Diameter	シリンダー径	mm	ø 140
Piston Stroke	ピストンストローク	mm	22
Piston Area (Push)	受圧面積 (押し)	cm²	132.6
Piston Area (Pull)	受圧面積 (引き)		120.6

Piston of Chuck	左位置のシリンダー		C,D ポート
Inner Diameter	シリンダー径	mm	ø 30
Piston Stroke	ピストンストローク	mm	100
Piston Area (Push)	受圧面積 (押し)	cm²	4.5
Piston Area (Pull)	受圧面積 (引き)	cm²	3.2

左シリンダー
C: FOR PISTON REVERSE
D: FOR PISTON FORWARD
C: ピストン後退側
D: ピストン前進側

右シリンダー
A: FOR PISTON FORWARD
B: FOR PISTON REVERSE
A: ピストン前進側
B: ピストン後退側



3					
4					
5					
6					
7	*	*			*
変更×個数	変更日	変更理由		承認	担当
図番 REVISION	*		File Name *		

組立図		*	*	*
部番 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	一台分個数 Q'TY/SET	備考 REMARKS
客先名 CUSTOMER		日付 DATE		名称 MODEL NAME
殿		. .		RNW30-100-24
図法 PROJECTION	尺度 SCALE	一般仕上	一般公差	承認 / 検図 / 担当 / 図番 DRAWING NUMBER
	1 : 1	___		1800693 △