

**「高速」・「高精度」・「高応答」で
多種多様ワークに対応!!**

DDテーブル

／ Direct drive motor built-in table



DD256-PDMDD1006 DDQ106



松本機械工業株式会社

MATSUMOTO MACHINE CO., LTD.
<https://mmkchuck.com>

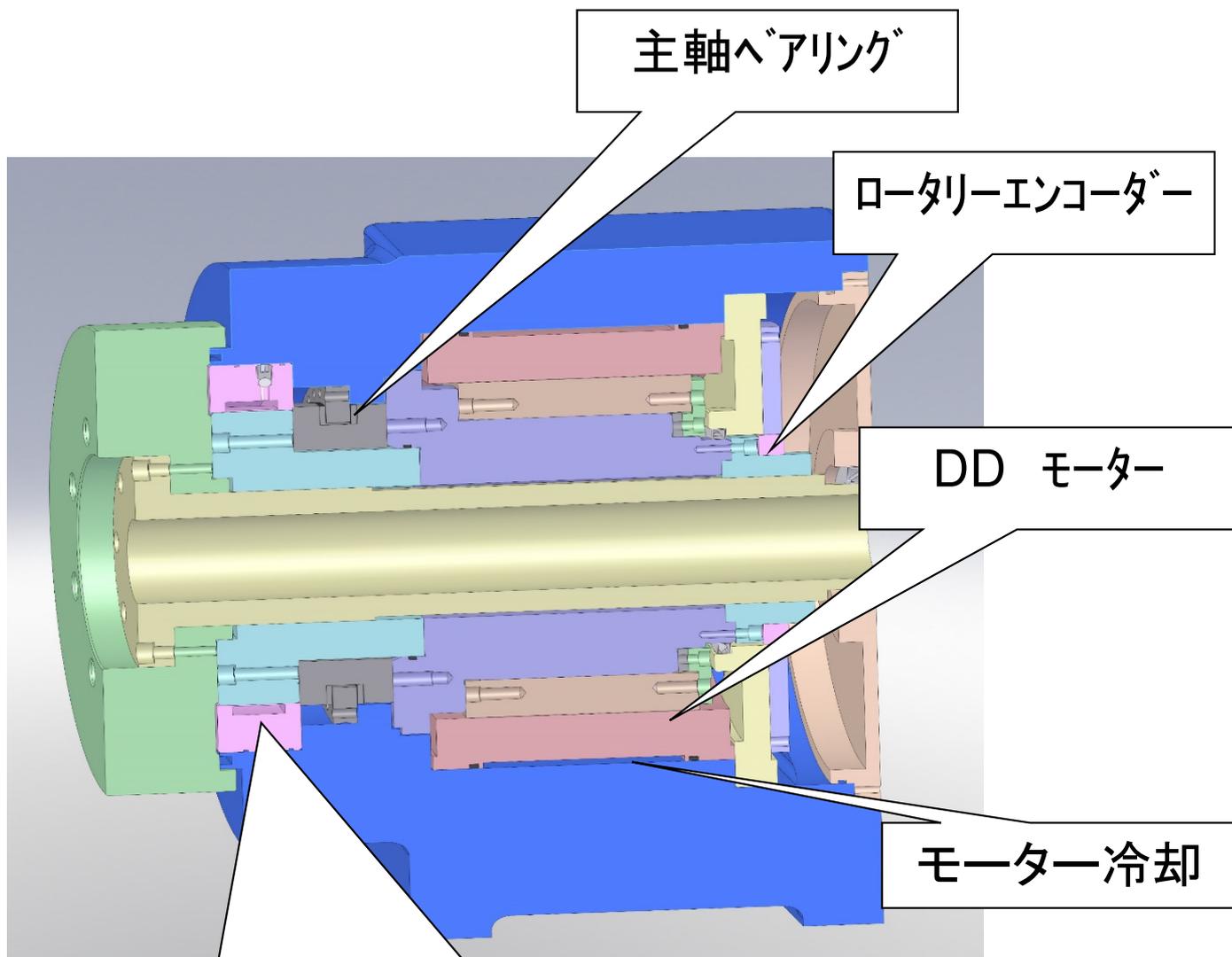
〒920-0059 石川県金沢市示野町二80番地 TEL: 076-267-3211 FAX: 076-268-5279

Ni-80 Shimeno-Machi Kanazawa, 920-0059 Japan Phone: +81-(0)76-267-3211

Tokyo / Osaka / Nagoya / Tohoku / Chicago, USA / Lyon, France

特徴

- ノンバックラッシュで高加速・高応答でメンテナンスフリー
- 内蔵ロータリーエンコーダーでクローズドループを構成し高精度！！
- 相向かいにテーブル、テールストック等を配置し、複雑形状ワークを高速かつ高精度加工に貢献!!



ダイヤフラムブレーキ

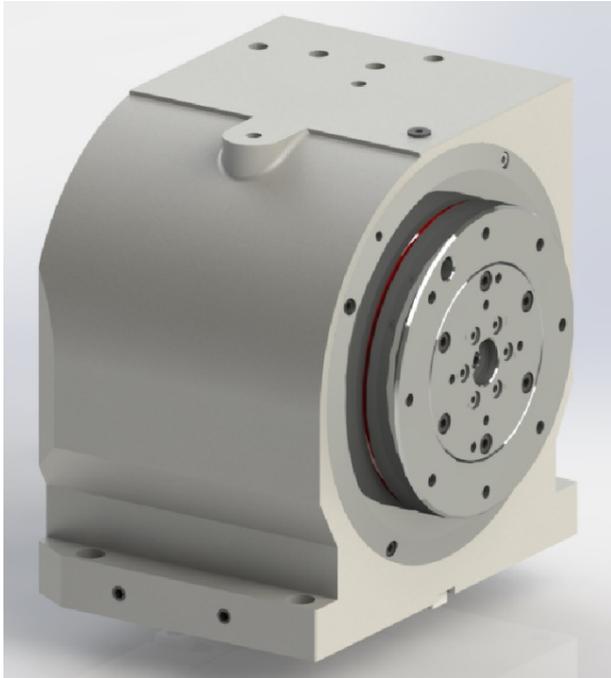
- 高応答
- 高クランプ力



- 高速、高精度、高応答で複雑形状ワーク加工を最大限にサポート
- テーブル、テールストック、チャックとを組み合わせコンパクトに機械に搭載

使用バリエーション

・ 1軸複雑形状高精度加工



DD206

高追従
高応答

- ✧ 最高回転数150min⁻¹
- ✧ 時定数0.15sec
- ✧ 許容ワークイナーシャ0.4kg・m²
- ✧ 外形寸法(375(W)x312(H)x292(D))
- ✧ 割出精度10"
- ✧ 繰り返し精度±2"
- ✧ クランプトルク1020N・m



・ ロータリーテーブル5面高精度加工

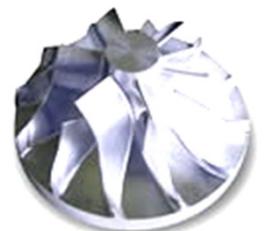


DDAT306

- ✧ 最高回転数 回転軸125min⁻¹
傾斜軸25min⁻¹
- ✧ 時定数0.2sec
- ✧ 許容ワークイナーシャ9.0kg・m²
- ✧ 外形寸法(1349(W)x783(H)x896(D))
- ✧ 割出精度 回転軸12"
傾斜軸15"
- ✧ 繰り返し精度±2"
- ✧ クランプトルク4312N・m

➤ ブリスク、ブレード、複雑形状5軸加工ワーク

➤ 人工骨、歯科、医療部品

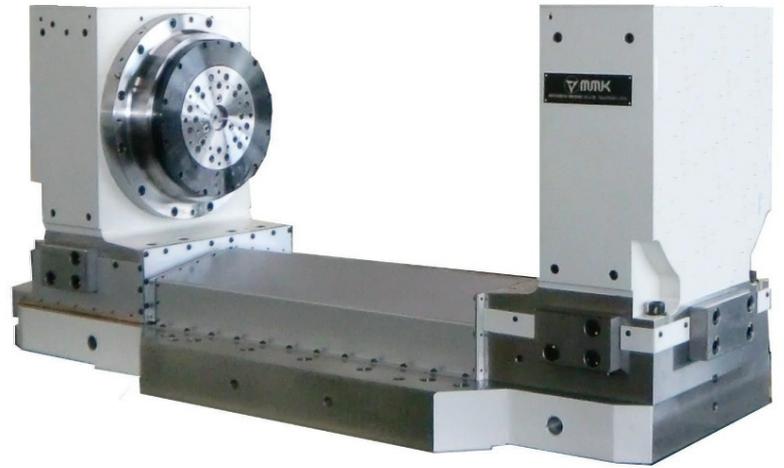
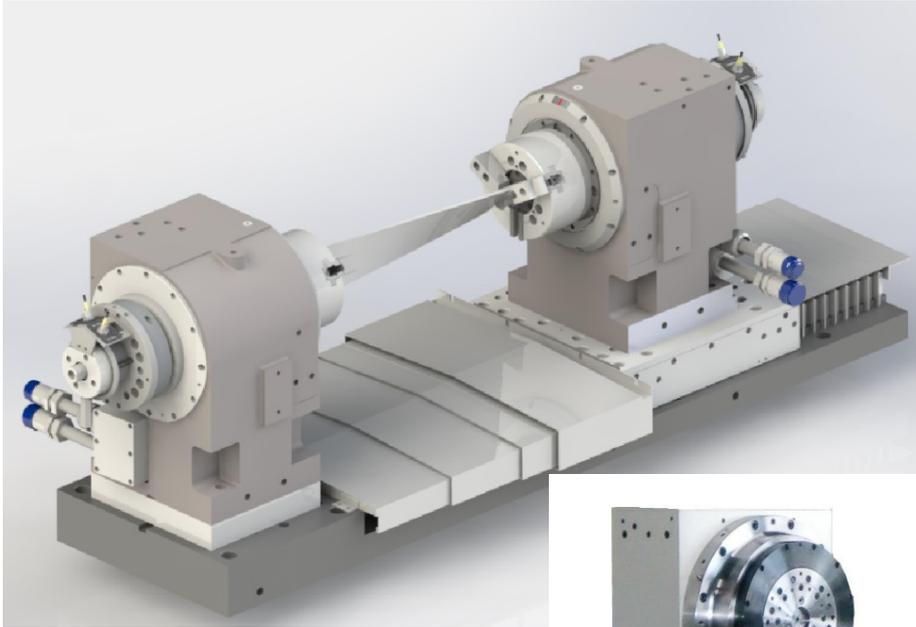


ブレード加工用同期制御



“DD206-TDM”

- ブレードのスパイラル加工に最適
- 荒加工から精密仕上げまで



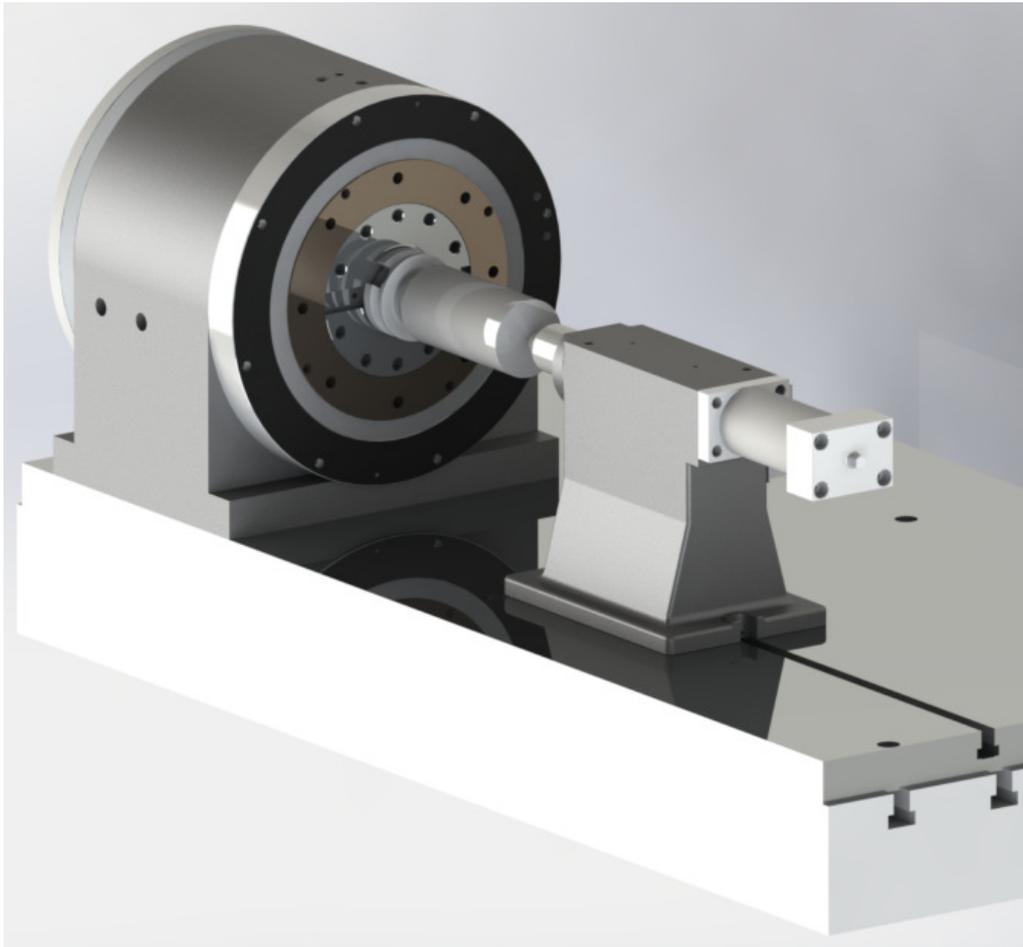
- **高速、高応答**
反転切削加工の仕上がり良好
- **同期制御により**
ねじれが発生しない



- ✧ 最高回転数150min-1
- ✧ 時定数0.2sec
- ✧ 許容ワークイナーシャ2.5kg・m²
- ✧ 割出精度6”
- ✧ 繰り返し精度±2”
- ✧ クランプトルク100+100N・m



“DD306-45HCS”



- **バックラッシュレス**
溝ピッチ誤差ずれ極小
- **高速・高応答**
高精度ねじ加工が可能



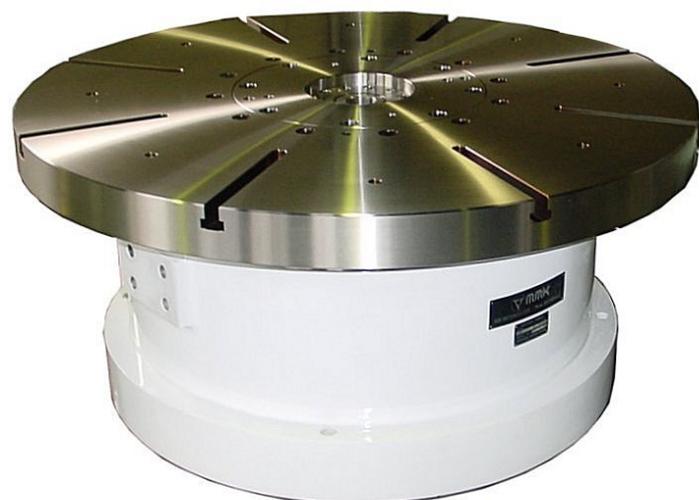
- ✧ 最高回転数500min-1
- ✧ 時定数0.2sec
- ✧ 許容ワークイナーシャ4.5kg・m²
- ✧ 割出精度6”
- ✧ 繰り返し精度±2”
- ✧ クランプトルク2300N・m



研削加工用



“DD 906”
“DD1006” “DD1506”

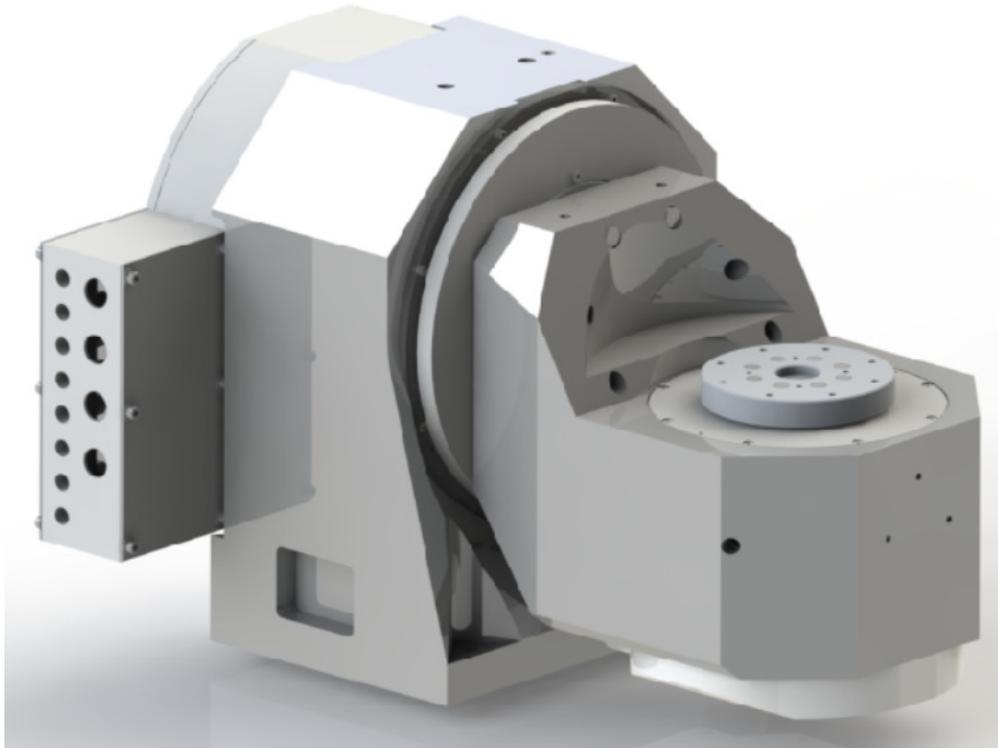


➤ **高速・高応答**
微小送り追従性良好！！

- ✧ 最高回転数100min⁻¹
- ✧ 許容ワークイナーシャ120kg・m²
- ✧ 割出精度6”
- ✧ 繰り返し精度±1”



“DDAT206-SSH”



- **片持ち支持構造で**
コンパクトな2軸加工が可能
- **高速・高応答**
角度割出し、分割加工から連続高速回転まで多様な回転数に対応！
 - ✧ 最高回転数 回転軸100min⁻¹
傾斜軸20min⁻¹
 - ✧ 時定数0.2sec
 - ✧ 許容ワークイナーシャ0.1kg・m²
 - ✧ 外形寸法(503(W)x538(H)x865(D))
 - ✧ 割出精度 回転軸15”
傾斜軸45”
 - ✧ 繰り返し精度 回転軸2”
傾斜軸3”
 - ✧ クランプトルク 回転軸 200N・m
傾斜軸 1125N・m

“DD125-1000”



➤ **高速回転**

各機主軸として使用可能

➤ **ブレーキ内蔵**

角度割出し、分割加工によるフライス、穴あけ加工も可能！！

- ❑ 最高回転数1000min-1
- ❑ 時定数0.2sec
- ❑ 許容ワークイナーシャ40.15kg・m²
- ❑ 割出精度10”
- ❑ 繰り返し精度±2”
- ❑ クランプトルク98N・m

5軸マシニングセンタ搭載



テーブルφ500
最高回転数

回転軸125min⁻¹
傾斜軸25min⁻¹

5軸マシニングセンタ搭載



テーブル□450

最高回転数

回転軸600min⁻¹
傾斜軸25min⁻¹

グライディングセンタ搭載



テーブルφ1500

最高回転数100min⁻¹

主な納入業界

