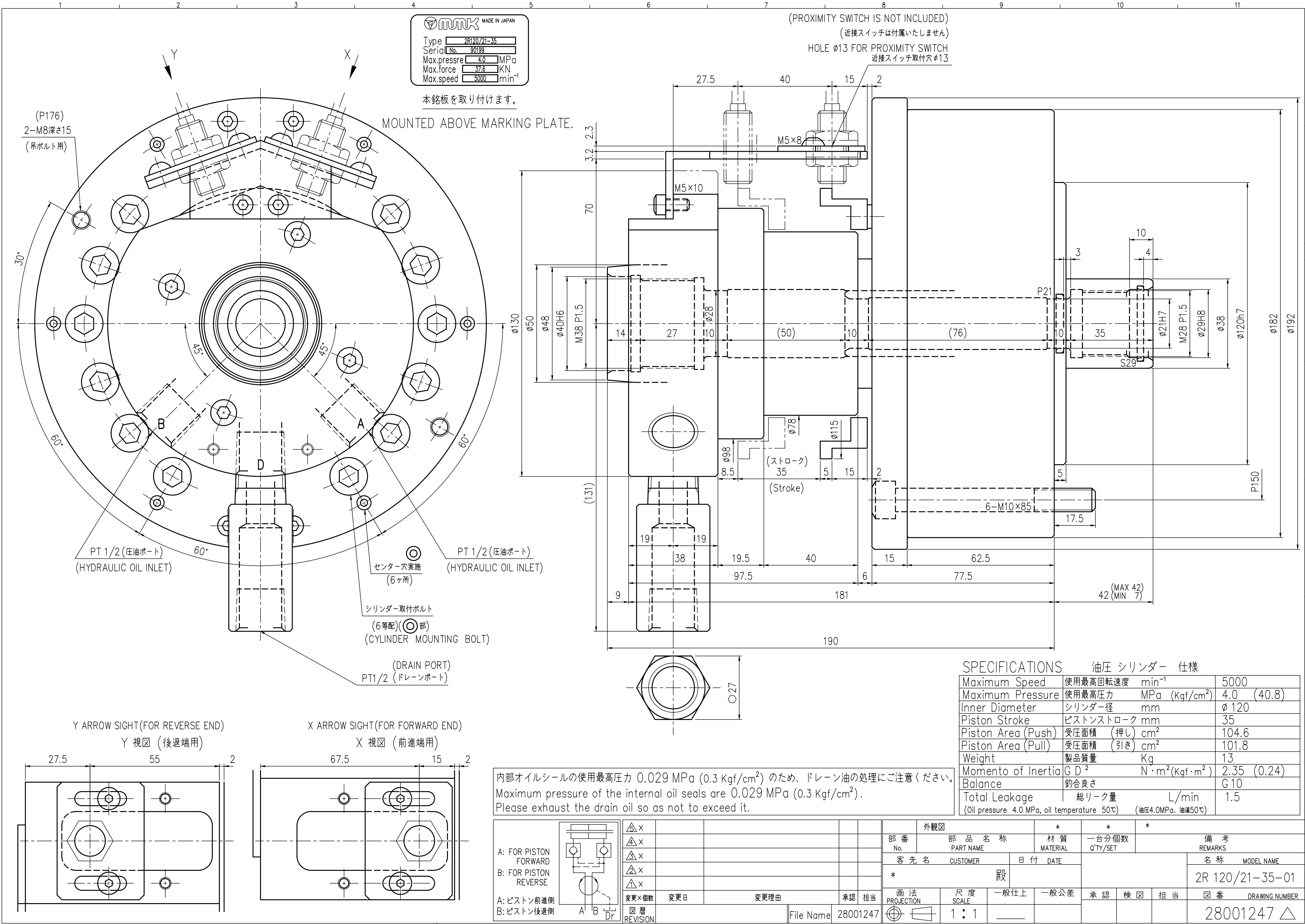




mmk MADE IN JAPAN	
Type	2R120/21-35
Serial No.	90199
Max.pressure	4.0 MPa
Max.force	37.6 KN
Max.speed	5000 min ⁻¹

本銘板を取り付けます。

MOUNTED ABOVE MARKING PLATE.

(PROXIMITY SWITCH IS NOT INCLUDED)

(近接スイッチは付属いたしません)

HOLE ø13 FOR PROXIMITY SWITCH

近接スイッチ取付穴 ø13

(P176)
2-M8深さ15
(吊ボルト用)

PT 1/2 (圧油ポート)
(HYDRAULIC OIL INLET)

PT 1/2 (圧油ポート)
(HYDRAULIC OIL INLET)

センター穴実施
(6ヶ所)

シリンダー取付ボルト
(6等配) (部)
(CYLINDER MOUNTING BOLT)

(DRAIN PORT)
PT1/2 (ドレーンポート)

Y ARROW SIGHT(FOR REVERSE END)

Y 視図 (後退端用)

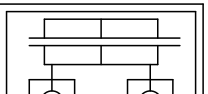
X ARROW SIGHT(FOR FORWARD END)

X 視図 (前進端用)

内部オイルシールの使用最高圧力 0.029 MPa (0.3 Kgf/cm²) のため、ドレーン油の処理にご注意ください。
Maximum pressure of the internal oil seals are 0.029 MPa (0.3 Kgf/cm²).
Please exhaust the drain oil so as not to exceed it.

SPECIFICATIONS 油圧 シリンダー 仕様

Maximum Speed	使用最高回転速度	min ⁻¹	5000
Maximum Pressure	使用最高圧力	MPa (Kgf/cm ²)	4.0 (40.8)
Inner Diameter	シリンダー径	mm	ø 120
Piston Stroke	ピストンストローク	mm	35
Piston Area (Push)	受圧面積 (押し)	cm ²	104.6
Piston Area (Pull)	受圧面積 (引き)	cm ²	101.8
Weight	製品質量	Kg	13
Momento of Inertia	G D ²	N · m ² (Kgf · m ²)	2.35 (0.24)
Balance	釣合良さ		G 10
Total Leakage	総リーク量	L/min	1.5
(Oil pressure 4.0 MPa, oil temperature 50℃)		(油圧4.0MPa, 油温50℃)	

A: FOR PISTON FORWARD B: FOR PISTON REVERSE A: ピストン前進側 B: ピストン後退側  <tr><td colspan="2">△ ×</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">外觀図</td><td colspan="2">*</td><td colspan="2">*</td><td colspan="2">*</td></tr> <tr><td colspan="2">△ ×</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>部 番 No.</td><td colspan="2">部 品 名 称 PART NAME</td><td colspan="2">材 質 MATERIAL</td><td colspan="2">一台分個数 Q'TY/SET</td><td colspan="2">備 考 REMARKS</td></tr> <tr><td colspan="2">△ ×</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3">客 先 名 CUSTOMER</td><td colspan="2">日 付 DATE</td><td colspan="3" rowspan="2">名 称 MODEL NAME 2R 120/21-35-01</td></tr> <tr><td colspan="2">△ ×</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3">* 殿</td></tr> <tr><td colspan="2">△ ×</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">画 法 PROJECTION</td><td colspan="2">尺 度 SCALE</td><td colspan="2">一般仕上</td><td colspan="2">一般公差</td><td colspan="2">承認 検 図 担 当</td><td colspan="2">図 番 DRAWING NUMBER</td></tr> <tr><td colspan="2">変更×個数</td><td colspan="2">変更日</td><td colspan="2">変更理由</td><td colspan="2">承認</td><td colspan="2">担当</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">28001247 △</td></tr> <tr><td colspan="2">図 曆 REVISION</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">File Name</td><td colspan="2">28001247</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">1 : 1</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr>				△ ×						外觀図		*		*		*		△ ×						部 番 No.	部 品 名 称 PART NAME		材 質 MATERIAL		一台分個数 Q'TY/SET		備 考 REMARKS		△ ×						客 先 名 CUSTOMER			日 付 DATE		名 称 MODEL NAME 2R 120/21-35-01			△ ×						* 殿			△ ×						画 法 PROJECTION		尺 度 SCALE		一般仕上		一般公差		承認 検 図 担 当		図 番 DRAWING NUMBER		変更×個数		変更日		変更理由		承認		担当								28001247 △		図 曆 REVISION				File Name		28001247				1 : 1							
				△ ×						外觀図		*		*		*																																																																																													
				△ ×						部 番 No.	部 品 名 称 PART NAME		材 質 MATERIAL		一台分個数 Q'TY/SET		備 考 REMARKS																																																																																												
				△ ×						客 先 名 CUSTOMER			日 付 DATE		名 称 MODEL NAME 2R 120/21-35-01																																																																																														
				△ ×						* 殿																																																																																																			
△ ×						画 法 PROJECTION		尺 度 SCALE		一般仕上		一般公差		承認 検 図 担 当		図 番 DRAWING NUMBER																																																																																													
変更×個数		変更日		変更理由		承認		担当								28001247 △																																																																																													
図 曆 REVISION				File Name		28001247				1 : 1																																																																																																			