

**「高速」・「高精度」・「高応答」で
複雑形状ワーク加工!!**

ブレード加工用NC円テーブル

／NC rotary table for blade processing

テーブル+テールストック



松本機械工業株式会社

MATSUMOTO MACHINE CO., LTD.

<https://mmkchuck.com>

〒920-0059 石川県金沢市示野町二80番地 TEL: 076-267-3211 FAX: 076-268-5279

Ni-80 Shimeno-Machi Kanazawa, 920-0059 Japan Phone: +81-(0)76-267-3211

Tokyo / Osaka / Nagoya / Tohoku / Chicago, USA / Lyon, France

特徴



■ テーブルと相向かいにテールストックを配置し、複雑形状ワークを高速かつ高精度加工に貢献!!

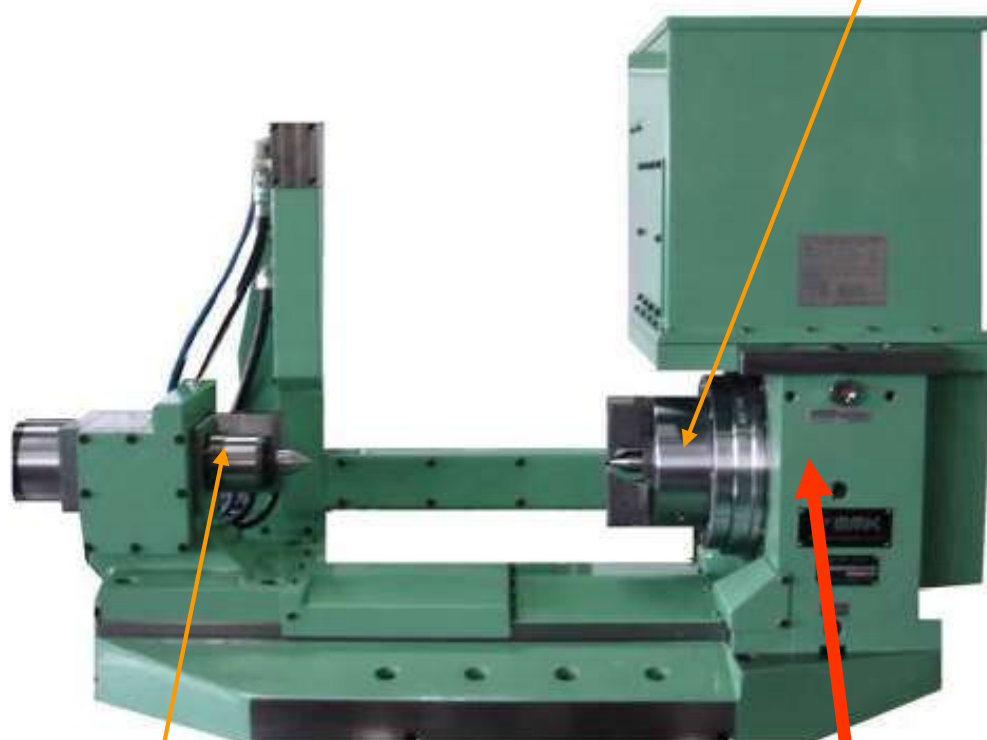
■ ウォームホイールタイプからDDテーブルでの構成等幅広いバリエーションと実績があります。

1軸NCテーブル : MDV233R-13

+ 油圧テールストック : TP400D-30-01

2爪コンペセーティング
チャック

型式 : PSCJ-6



FRB社製 回転センタ

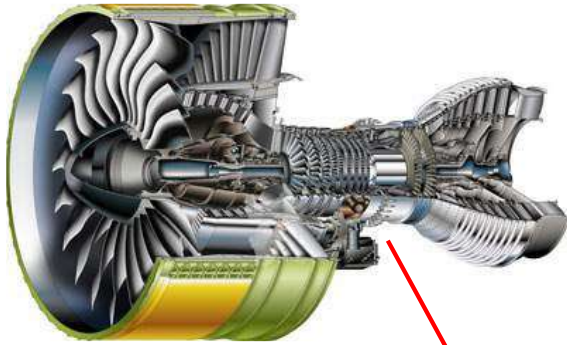


OTT高速・高剛性・高応答ギアシステム



- ・ 高速、高精度、高応答で複雑形状ワーク加工を最大限にサポート
- ・ テーブル、テールストック、チャックとを組み合わせコンパクトに機械に搭載

ジェットエンジン



発電機



タービンブレード



ブリスク



・発電ブレード加工

型式:MDV233R-13



- 1軸NCテーブル + コンペセーティングチャック
対向に
テールストック+ライブセンタ
(センタ基準芯出し)

・発電ブレード加工

型式:MDH233L-2-03



- 立型マシニングセンタ2スピンドル仕様
- 1軸2連のNCテーブル
対向 2連油圧テールストック
- 2連間の平行度
0.015/400
- 2連構成で高効率加工

荒加工から仕上げ加工まで!!

- 横型マシニングセンタに搭載
- テーブル、テールストック、チャックとを組み合わせコンパクトに機械に搭載

・高精度ねじ加工

型式 : DD306-45HCS+TP300



→ 1軸のDDテーブル
対向 油圧テールストック

→バックラッシュレス
高速・高精度加工

・船舶高精度部品加工

型式 : MDHi 232 R-10
+THP200-20
+Z-8-66-30

→ 1軸NCテーブル
+ チャック
対向に
テールストック
(センタ基準芯出し)

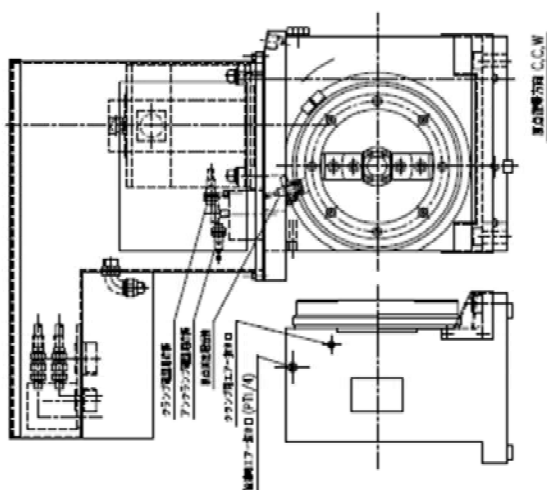


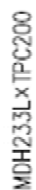
- ・ 高速、高精度、高応答で複雑形状ワーク加工を最大限にサポート
- ・ テーブル、テールストック、チャックとを組み合わせコンパクトに機械に搭載

仕様



	単位	MDV233R13 +TP400D-30-01	MDH233L-2-03	MDHi 232 R- 10+THP200- 20+Z-8-66-30
テーブル直径	mm	230	230	230
縦使用センターハイト	mm	280	185	395
総高さ	mm	800	478	515
総横幅	mm	1169	908	2089
総奥行	mm	637	1428	773.5
貫通穴径	mm	-	60	-
最高回転数	min ⁻¹	33.3	33.3	22.2
割出精度	Sec	±10	14	6
再現精度	Sec	±2	±2	±1
許容積載ワーク質量(縦)	kg	100	100	100
許容積載ワーク質量(横)	kg	-	-	-
許容切削トルク	Nm	735	735	490
製品質量	kg	680	920	350
クランプ力	Nm	284	284	284
供給圧力	Mpa	4.9	4.9	4.9
使用コントローラ(FANUC)		aiF12/4000	aiF12/4000	aiF8/4000





9