

「省スペース」で 機内スペースを有効活用!!

チャック・シリンダー内蔵型NC円テーブル[CX]
/ NC rotary table with built-in chuck and cylinder



松本機械工業株式会社

MATSUMOTO MACHINE CO., LTD.

<https://mmkchuck.com>

〒920-0059 石川県金沢市示野町二80番地 TEL:076-267-3211 FAX:076-268-5279

Ni-80 Shimeno-Machi Kanazawa, 920-0059 Japan Phone : +81-(0)76-267-3211

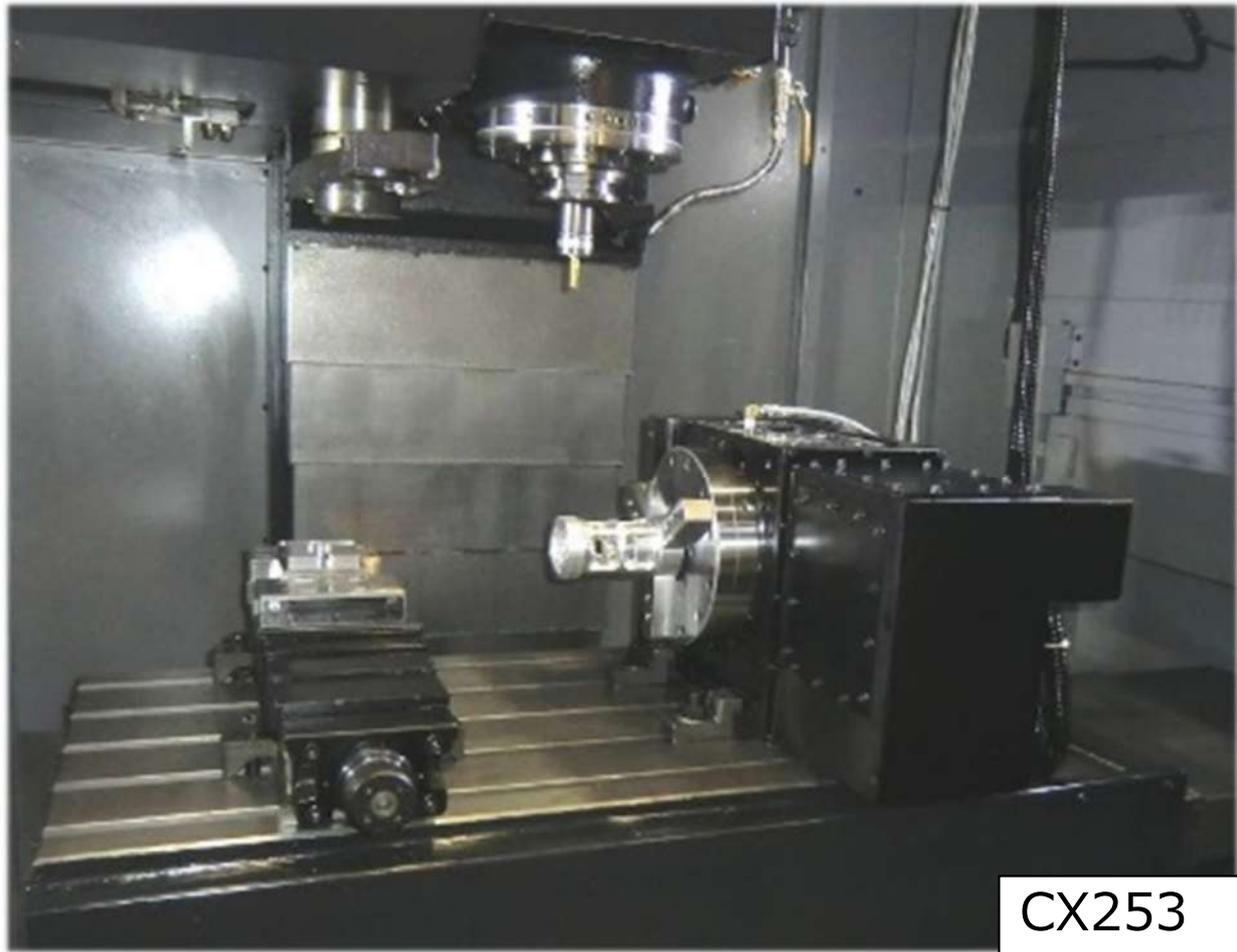
Tokyo / Osaka / Nagoya / Tohoku / Chicago, USA / Lyon, France

M10096J-1

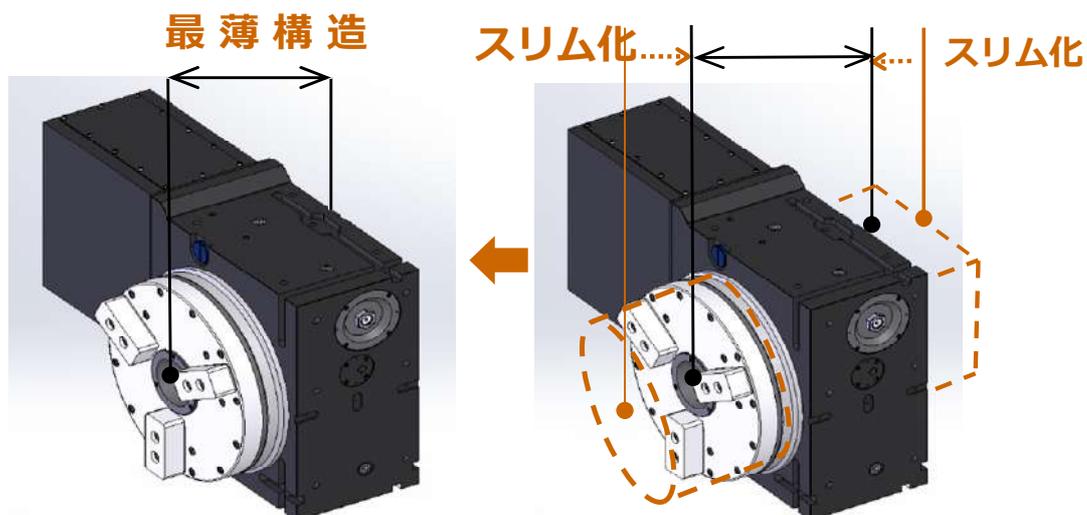
特徴



- テーブルチャックを一体化し、シリンダーを内蔵、新規購入予定機のサイズダウンで省コスト化に貢献!!
- シールド構造で切り屑のチャック内部侵入を防ぎ、トラブル低減に貢献! グリスアップ回数の低減し、メンテナンス性アップにも寄与!



CX253



- 最薄構造モデルでスペースの有効活用を最大限にサポート
- ロボットやローダーと組み合わせて24時間7 days稼働が可能
- テールストックや振れ止めと組み合わせ長尺ワークコンパクトに機械に搭載
- シールド構造で切り屑の内部侵入をシャットダウン

★スペース有効活用事例 -ヨコ型マシン(CX353R-MSR8-105の場合)



回転ボックス

メンテナンス性 アップ！！

※切りくず侵入防止
グリスUP回数低減

14"
シールドチャック

回転径φ800

ドリル

主轴

592

303

ワーク

振れ止め

NCテーブル

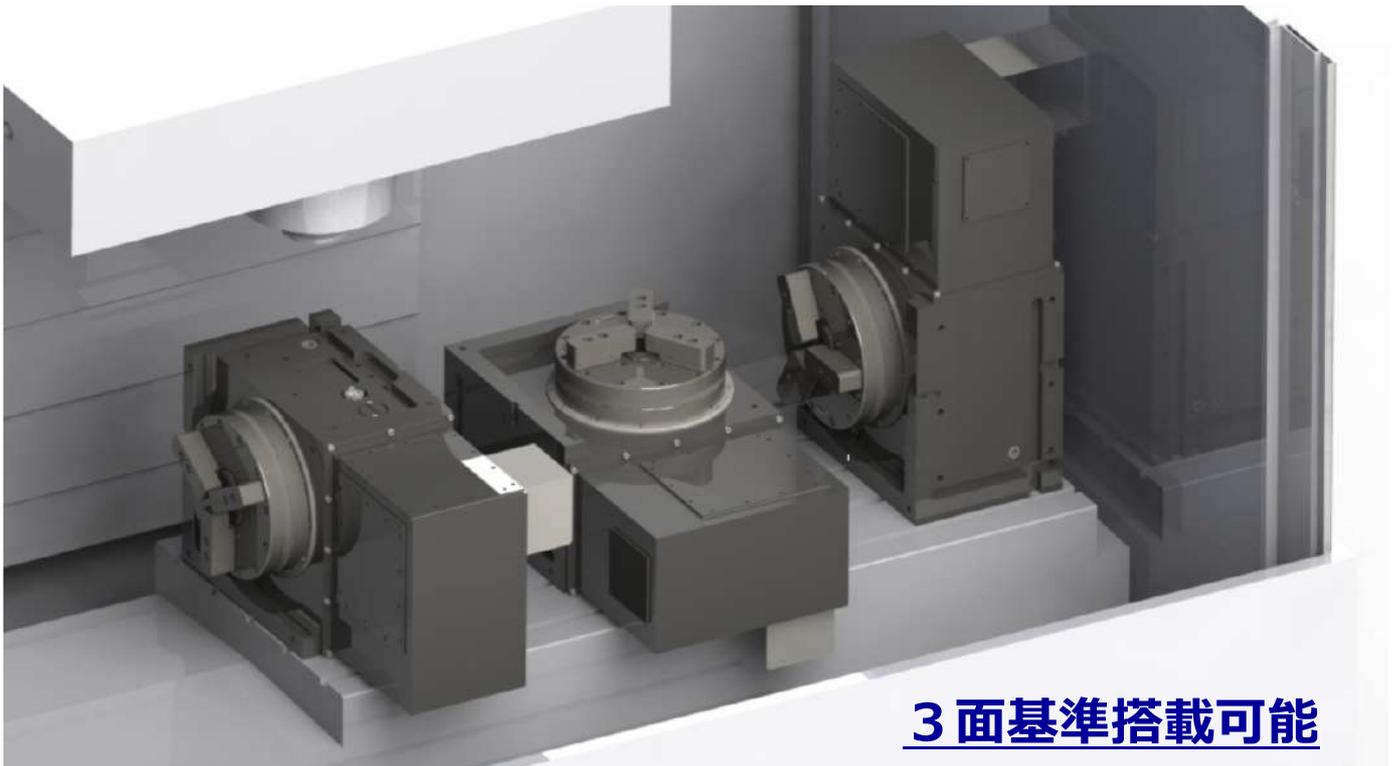
□500パレット

※□500パレット、横型マシニングセンター
許容回転径φ800内に
NCテーブル・チャック・シリンダー・振れ止めを配置

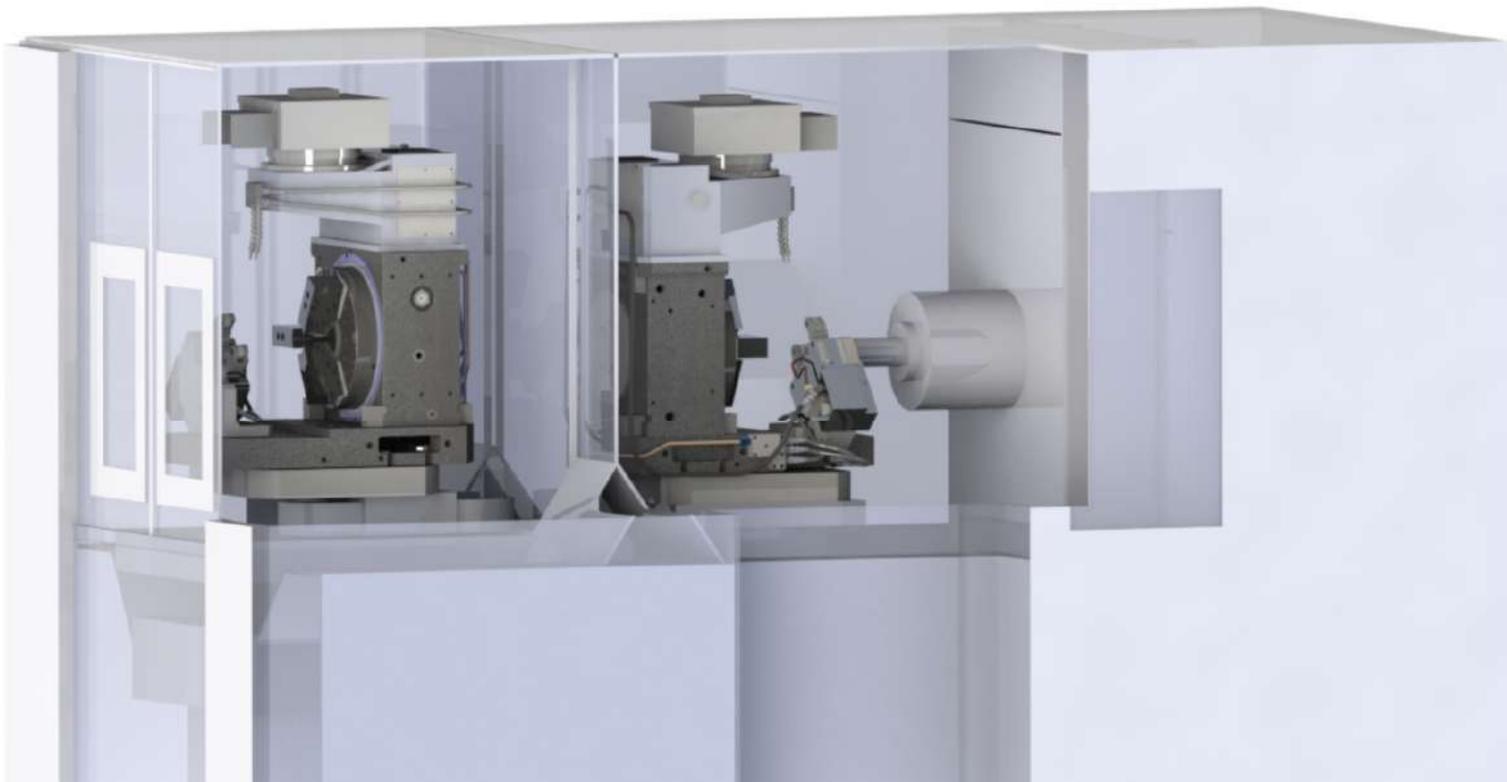
使用バリエーション



- ・ A/C軸仕様
(横型マシニングセンタA/B軸置きも可能)



- ・ マシニングセンターパレットチェンジャーで自動運転



外段取りで時間を短縮、生産コストの大幅カットに貢献!!

- パレットチェンジャー機に搭載し、自動運転可能!
- ロボットやローダーで交換することで、「**多品種少量生産の自動化**」も可能!!

仕様



	単位	CX253R-03	CX353L-01
テーブル直径	mm	250	350
縦使用センターハイト	mm	210	303
総高さ	mm	355	916
総横幅	mm	610	547
総奥行	mm	418	717
貫通穴径	mm	-	110
最高回転数	min ⁻¹	33.3	33.3
割出精度	Sec	12	12
再現精度	Sec	±2	±2
許容積載ワーク質量(縦)	kg	100	200
許容積載ワーク質量(横)	kg	200	-
許容切削トルク	Nm	735	1117
製品質量	kg	220	580
クランプ力	Nm	764	1695
供給圧力	Mpa	4.9	4.9
使用メーカー(FANUC)		ais8/4000	ais8/4000

CX253R-03

