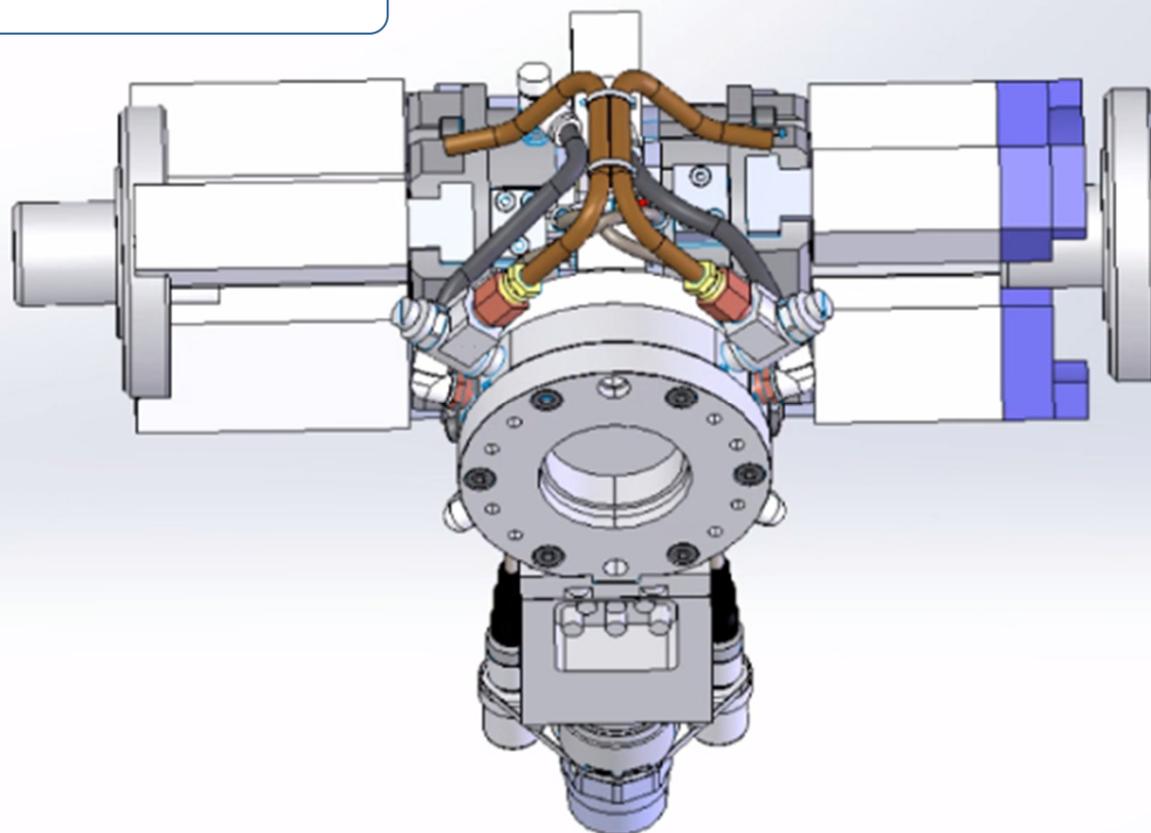


ワークハンド



ダブルハンド



ダブルハンド

最大Φ100 X L100

最小Φ30 X L30

4.8kg X 2個

把握力 1000Nm

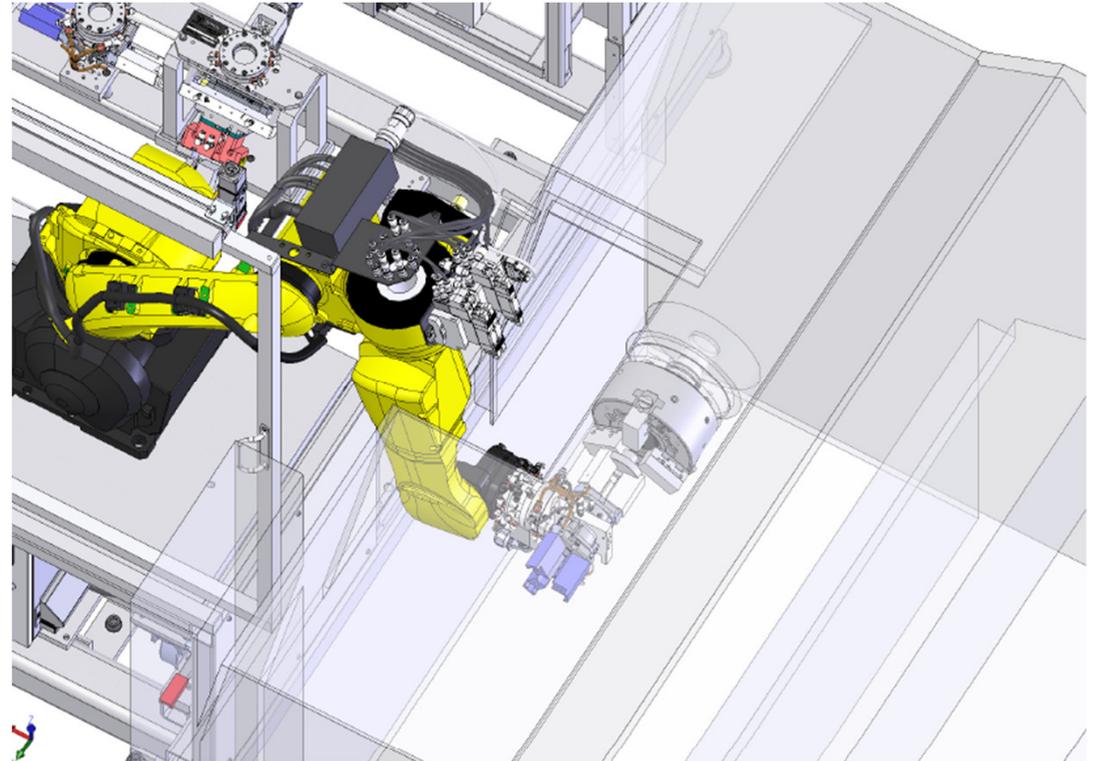
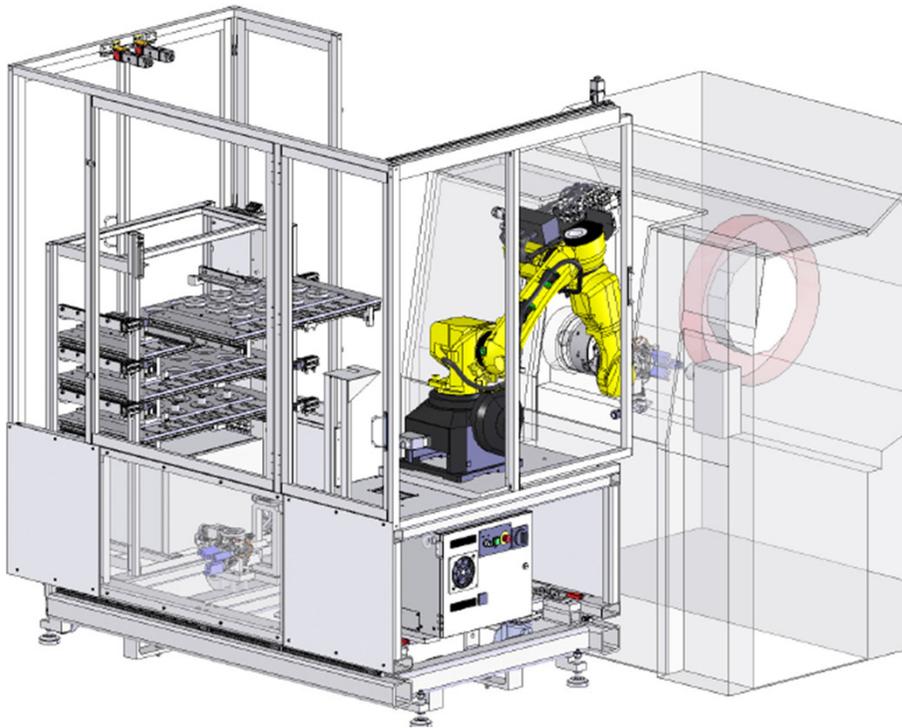
シングルハンド

最大Φ100 X L100

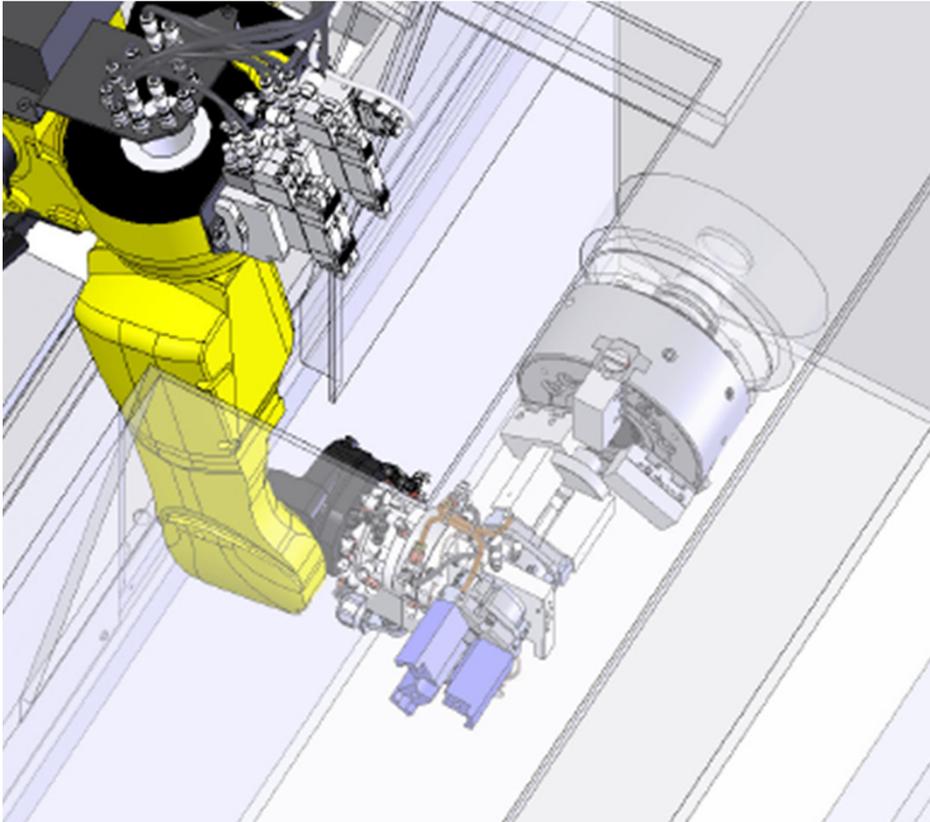
最小Φ30 X L30

10Kg 1個

加工機へのワークの取付け



リニアポジション(オプション)によるトラブル復帰機能

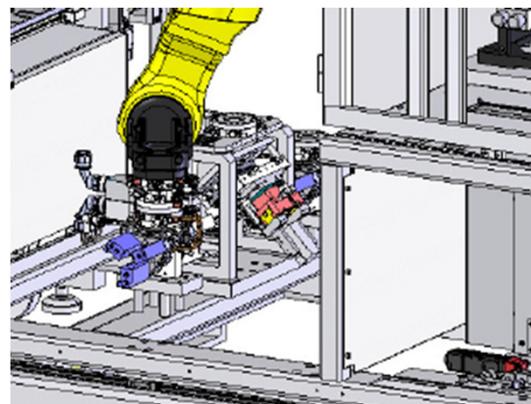
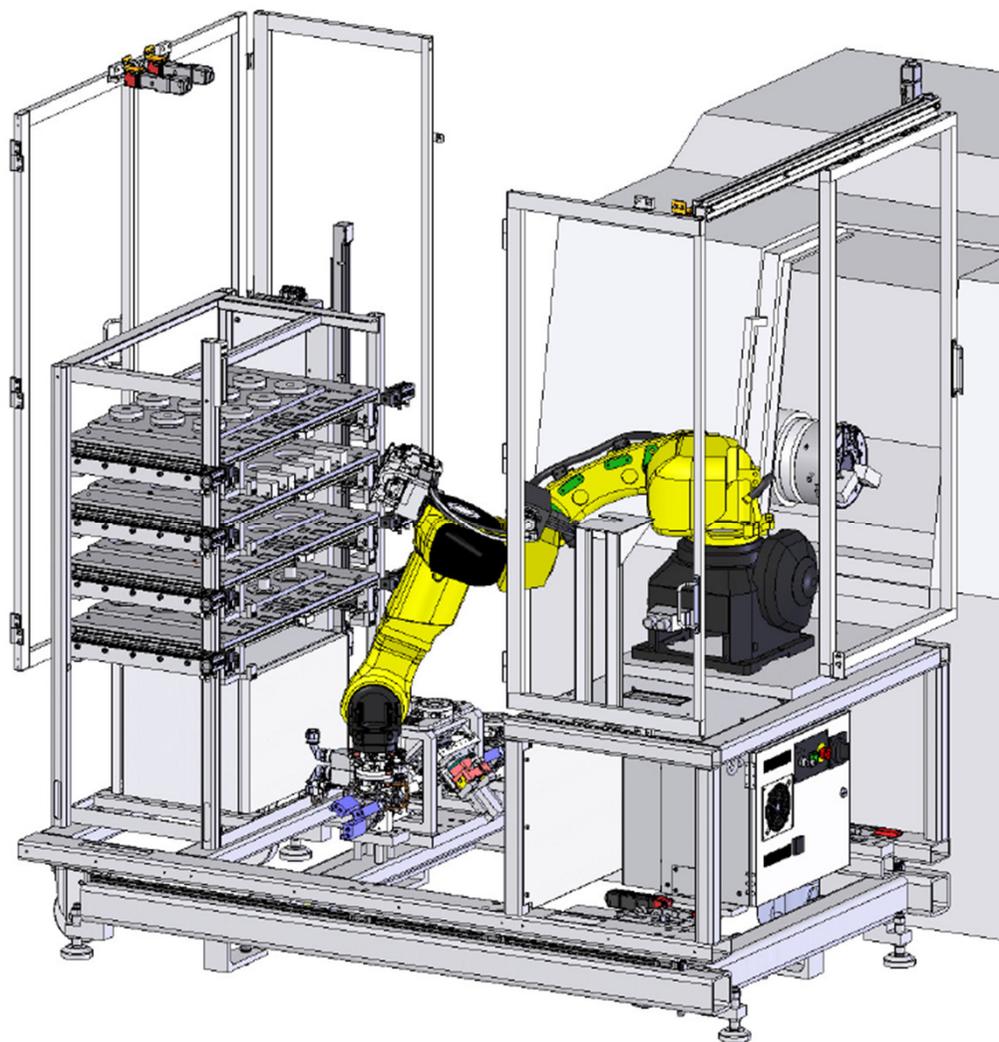


例.ワークの着座確認のアラームが発生した場合

再起動は、チャックから取り外しての再起動が一般的でした。リニアポジションがあれば、ワークを確実に把握している事が解るのでワーク着座後の再起動が可能です。

リニアポジションの詳細に関しては、リニアポジションの項目を参照してください。

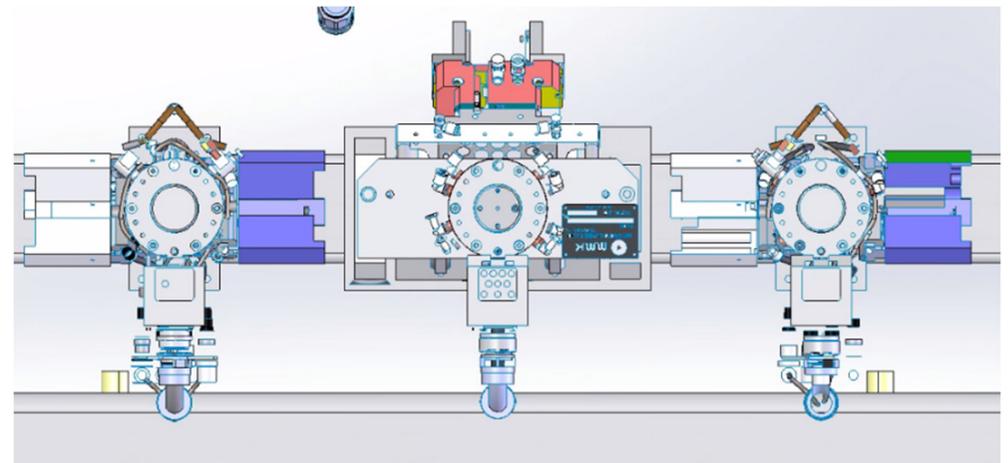
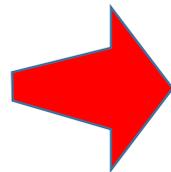
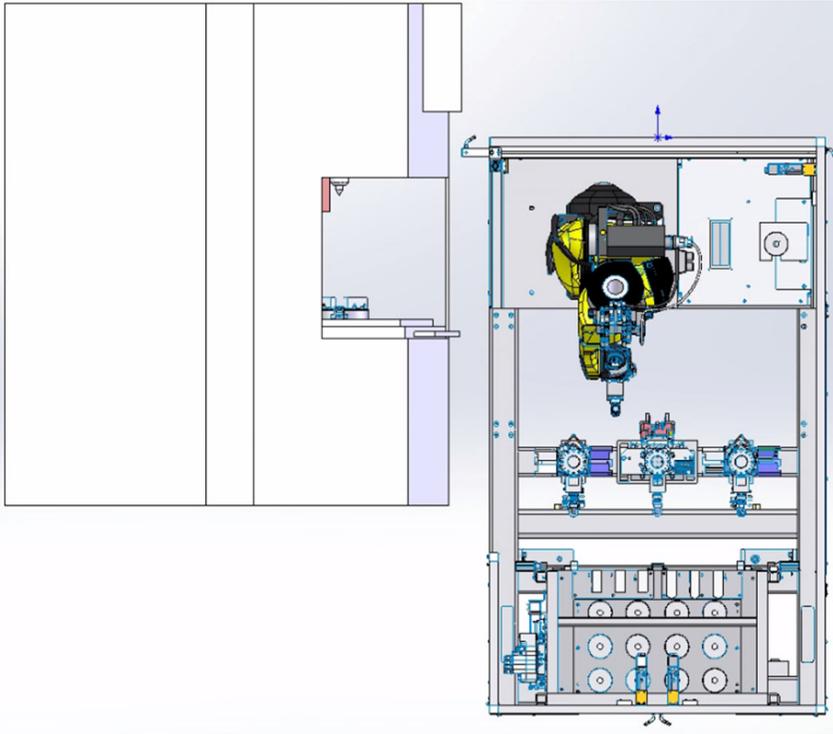
ワークハンド交換動作



搭載可能ハンド(オプション)
ワークハンド2個
QJCハンド1個

QJCを使用しない場合は、ワークハンド4個まで搭載可能
ハンド交換無しの仕様もあります。

ワークハンド交換動作



ワークハンド1

QJCハンド

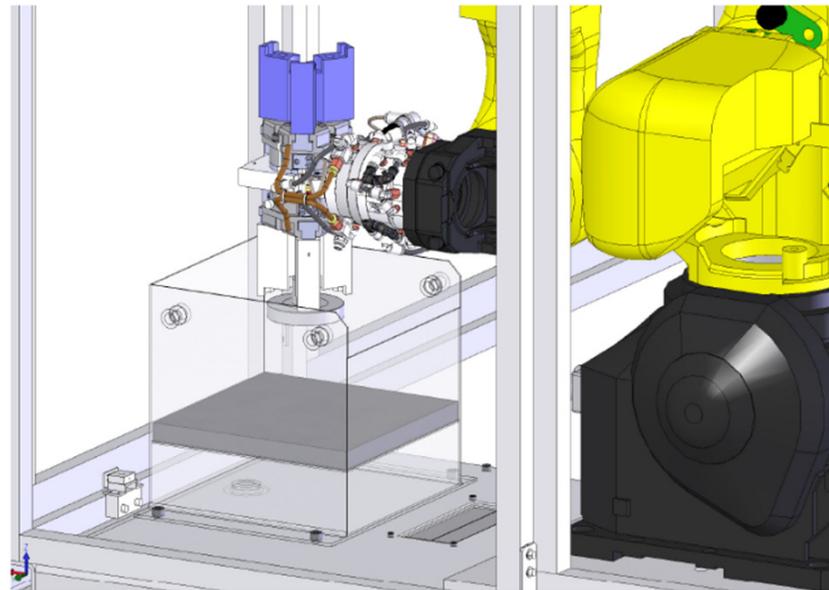
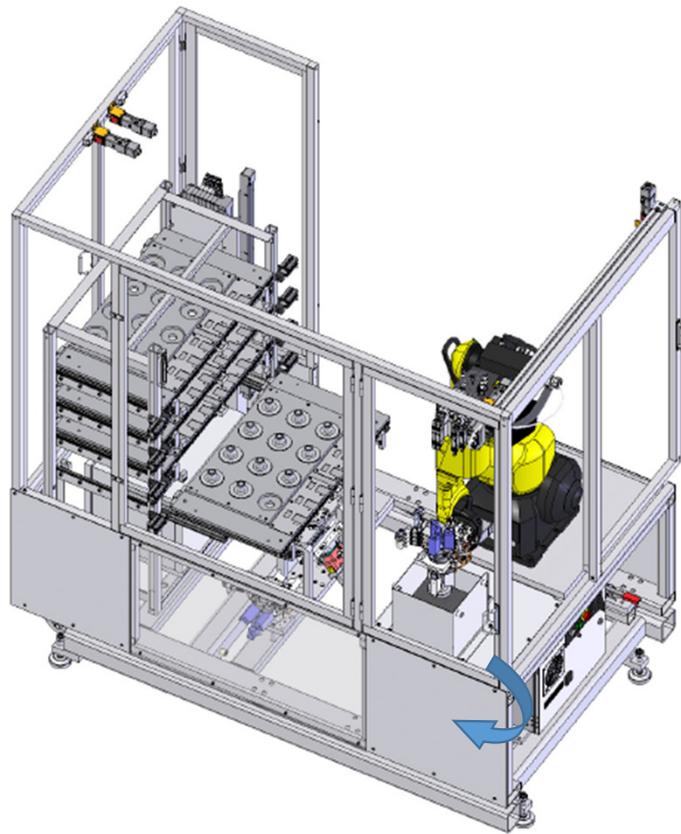
ワークハンド2

ワーク排出口 & エアブローステーション(オプション)



初品出しや、連続運転中の寸法確認の為のワークの抜取り口です。(オプション)

完成品のエアブーもこの位置で行うことができます。(オプション)



ワーク反転動作 (特殊仕様)

