

自動段取替ロボットシステム

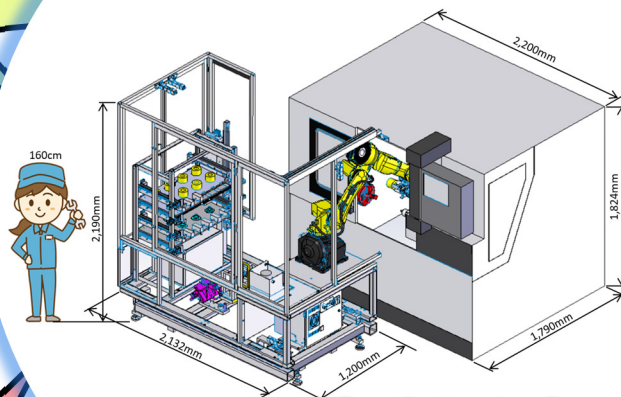
Smart Terrace AIO

ワークとチャック爪をロボットで交換 多品種少量生産の自動化

小ロット生産や、段取が1日に
複数回あってもスマートテラスを使う
ことで自動化できます。

人手不足でも
生産性向上できます。
残業0へ

加工を止めない



24Hフル自動化を実現



動画はこちらから

異形材やチャッキングノウハウが
あっても当社のチャッキング技術で
自動化の提案をさせていただきます。

自動計測、エアブローステーション
も現状エリア内で対応できます。
機械メーカーへ依頼しなくても
当社だけで既存機にも対応いた
します。

※さらに詳細な資料と事例集は本サイト右上の
オレンジ色ボタン「カタログダウンロード」から
ご覧いただけます。

<https://mmkchuck.com/catalog/>

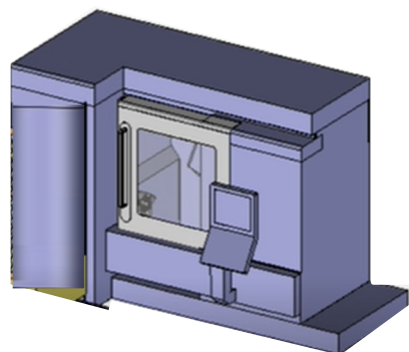


松本機械工業株式会社

<https://mmkchuck.com>

〒920-0059 石川県金沢市示野阿二80番地 TEL : 076-267-3211 FAX : 076-268-5279

チャックの爪交換が可能な 本格的ロボットシステムが1日で立ち上がります!!



工作機械とは、ケーブル1本
60分で接続完了

工作機械メーカーとの打合せ
機械のソフト(ラダー)変更
工作機械メーカーのロボットI/F

不要

簡単手離
稼働機にも簡単取付

削減

打合せコスト
立上時間
I/F費用

M10129J-1



松本機械工業株式会社

MATSUMOTO MACHINE CO., LTD.

<https://mmkchuck.com>

〒920-0059 石川県金沢市示野町二80番地 TEL:076-267-3211 FAX:076-268-5279



パッケージだから

このまま出荷このまま据付

出荷前に工場でティーチング済み

NCを選ばない

FANUC,OSPに対応。

後付けも可能

チャックの爪交換も
パッケージにしました。

ROBO-QJC

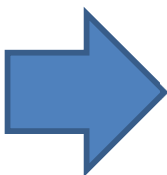


爪繰り返し
交換精度10μm

チャックメーカーの松本の
自動化は、チャッキ
ングからです。



工作機械メーカー
SIer
チャックメーカー



1社で3役をやります

M10129J-0



松本機械工業株式会社

MATSUMOTO MACHINE CO., LTD.

<https://mmkchuck.com>

〒920-0059 石川県金沢市示野町二80番地 TEL:076-267-3211 FAX:076-268-5279

Smart Terrace AIO

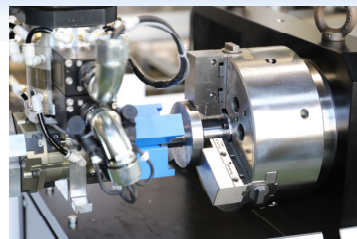
投資効果

量産ワークの場合

I ワーク交換の自動化の効果 約186万円/年

ワーク着脱回数 (36回/日)

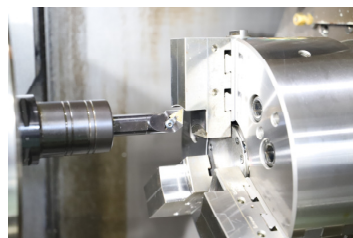
* ワーク着脱作業時間 (3分) × 稼働日平均 (230日/年) × チャージ (4,500円/h)



多品種少量生産自動化の場合

II 爪交換・成形作業の効果 約155万円/年

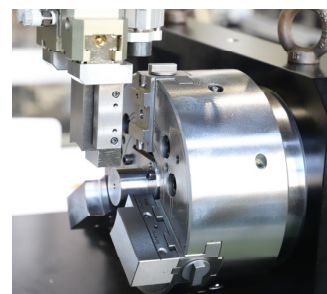
* 爪交換 (3回/日) × 稼働日平均 (230日/年) × チャージ (4,500円/h)



夜間無人生産の場合

稼働時間の延長 I の効果 約310万円/年

延長時間平均 (3 h/日) × 稼働日 (230日/年) × チャージ (4,500円/h)



稼働時間の延長 II の効果 約930万円/年

延長時間平均 (9 h/日) × 稼働日 (230日/年) × チャージ (4,500円/h)

算定条件

平均稼働日	230日/年
チャージ	4,500円/h
ワーク着脱回数	36回/日
平均加工時間	10分/個
ワーク着脱回数	3回/h
機械稼働時間	8 h/日
ワーク着脱平均作業時間	3分/回
爪交換作業	*従来10分 → ROBO-QJC 1分30秒
爪成形作業	*従来20分 → ROBO-QJC 0分
爪交換・成形作業回数	3回/日

＼ロボットで／

*手動 (ボルトタイプ)