

**「高速」・「高精度」・「高応答」で
複雑形状ワーク加工!!**

ブレード加工用NC円テーブル
/ NC rotary table for blade processing
テーブル+テーブル



松本機械工業株式会社

MATSUMOTO MACHINE CO., LTD.
<https://mmkchuck.com>

〒920-0059 石川県金沢市示野町二80番地 TEL: 076-267-3211 FAX: 076-268-5279

Ni-80 Shimeno-Machi Kanazawa, 920-0059 Japan Phone: +81-(0)76-267-3211

Tokyo / Osaka / Nagoya / Tohoku / Chicago, USA / Lyon, France

特徴



■ テーブルと相向かいにテーブルを配置し、複雑形状ワークを高速かつ高精度加工に貢献!!

■ ウォームホイールタイプからDDテーブルでの構成等幅広いバリエーションと実績があります。

1軸NCテーブル : DD206RL-01

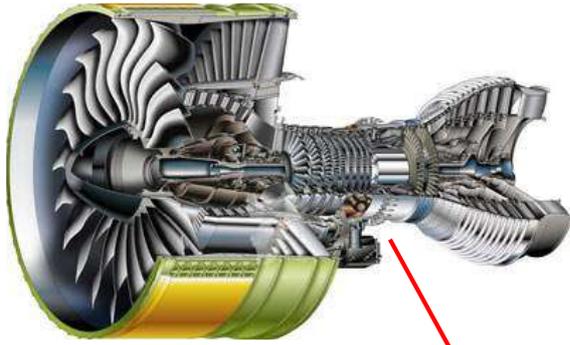


➤ **バックラッシュレス**
高速・高精度加工

➤ **高速・高応答**
高精度ねじ加工が可能

- ・ 高速、高精度、高応答で複雑形状ワーク加工を最大限にサポート
- ・ テーブル、テールストック、チャックとを組み合わせコンパクトに機械に搭載

ジェットエンジン



発電機



タービンブレード



ブリスク



・ 航空機ブレード---同期加工

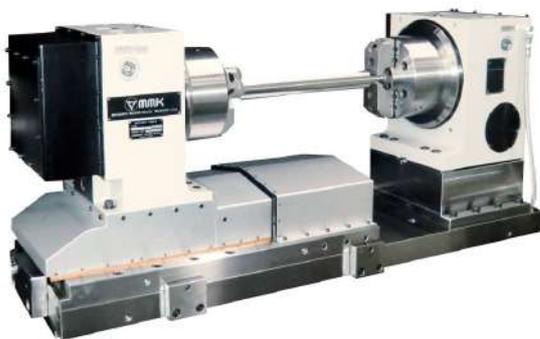
型式:MDUi323RL-01



- 1軸NCテーブルを向い合せに配置
- 薄肉ワークに有効
- 両側で同時駆動で同期制御
- ウォームホイールを使用し、重切削から仕上げまで加工
- スケール付きで高精度

・ 発電ブレード加工---同期加工

型式:MDH256L-01



- 1軸NCテーブル+ コンペセーティングチャック
対向に
サポートテーブル + コンペセーティングチャック
- 1軸NCテーブルを向い合せに配置
- 両頭同時駆動で同期制御
- ウォームホイールを使用し、重切削から仕上げまで加工
- スケール付きで高精度

荒加工から仕上げ加工まで!!

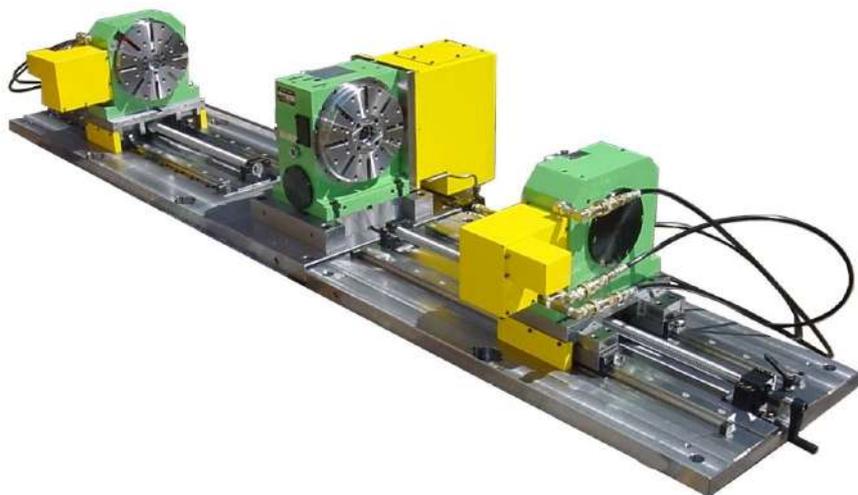
- 横型マシニングセンタに搭載
- テーブル、テールストック、チャックとを組み合わせコンパクトに機械に搭載

・ 航空機部品高精度加工

最大同時2個加工

型式 : MDD230-ST230×2-01

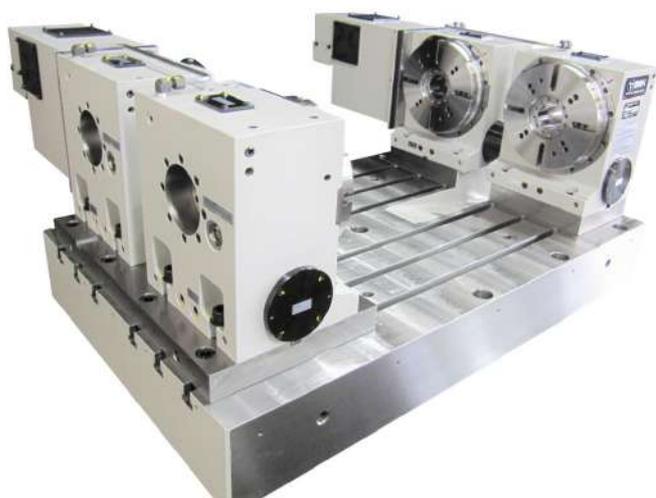
- 1軸両面NCテーブル
対向に
サポートテーブル×2
(両サイド)
テーブル面間ハンドル調整機構付き



・ 航空機ブレード---同期加工

型式 : MDH232RL-2-01

- 1軸2連NCテーブルを向い合せに配置
- 両側で同時駆動で同期制御
- ウォームホイールを使用し、重切削から仕上げまで加工



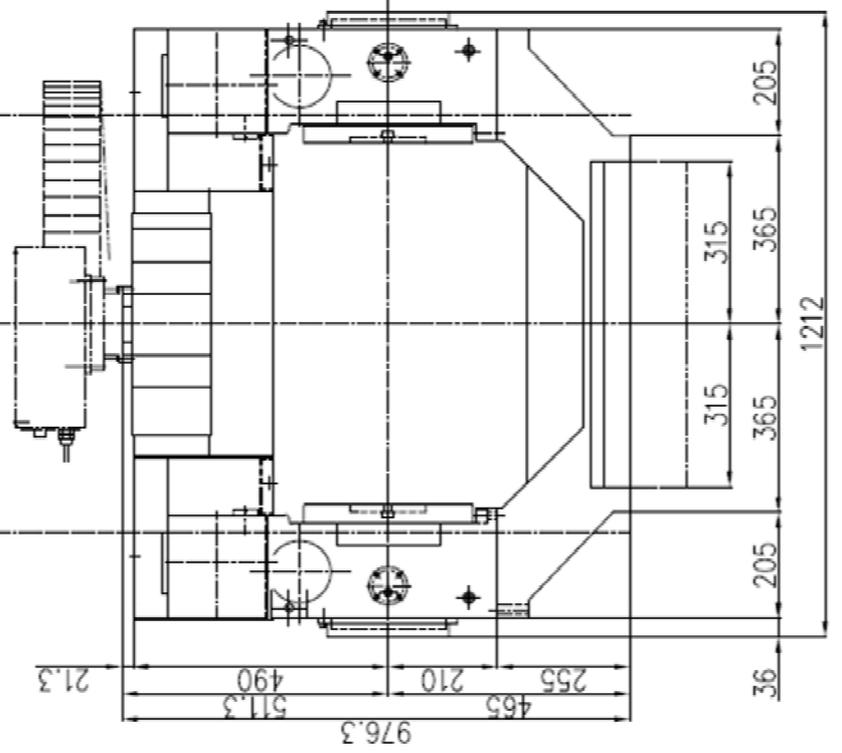
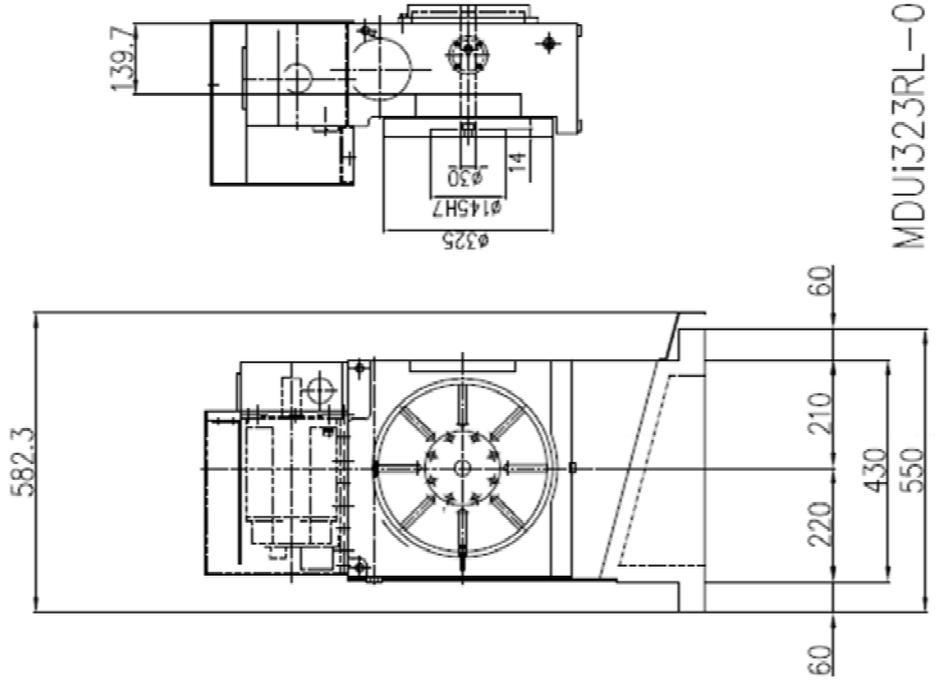
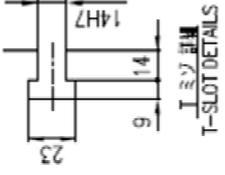
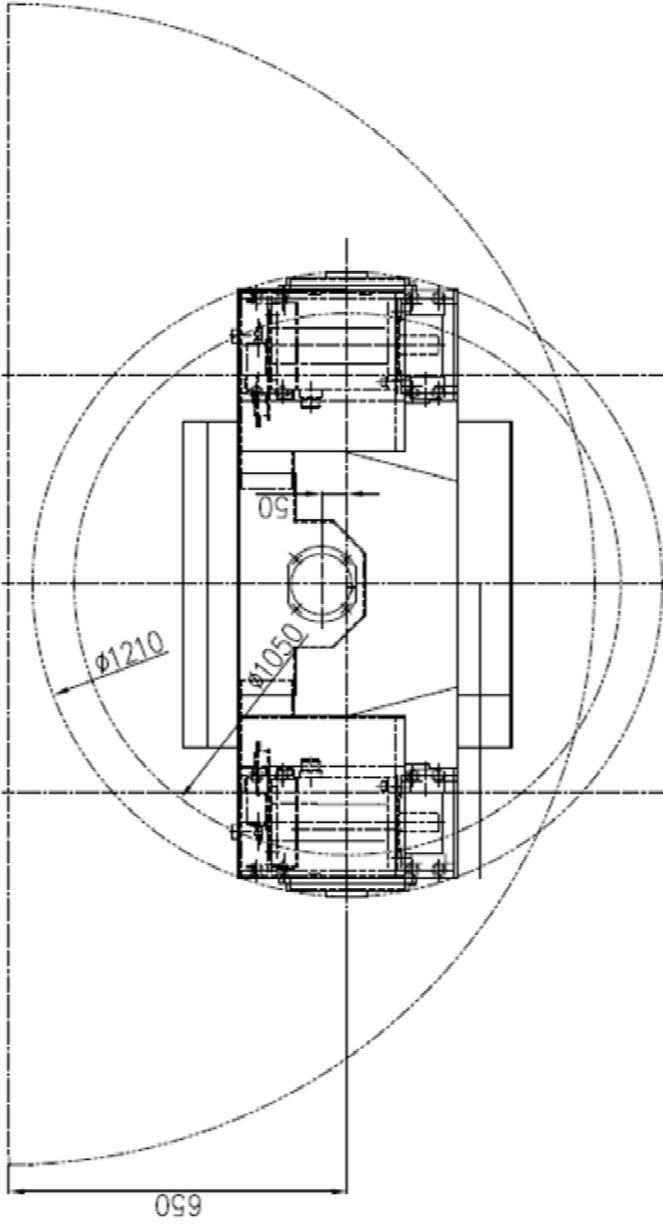
タービン用 ブリスク

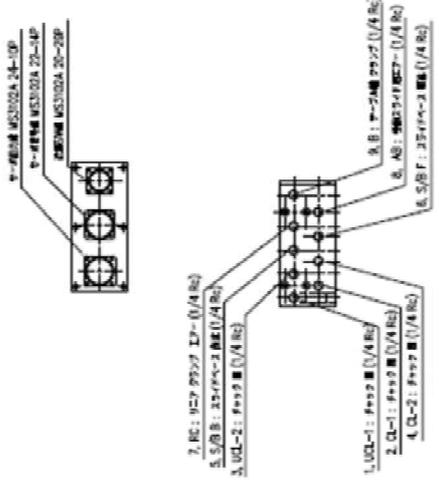
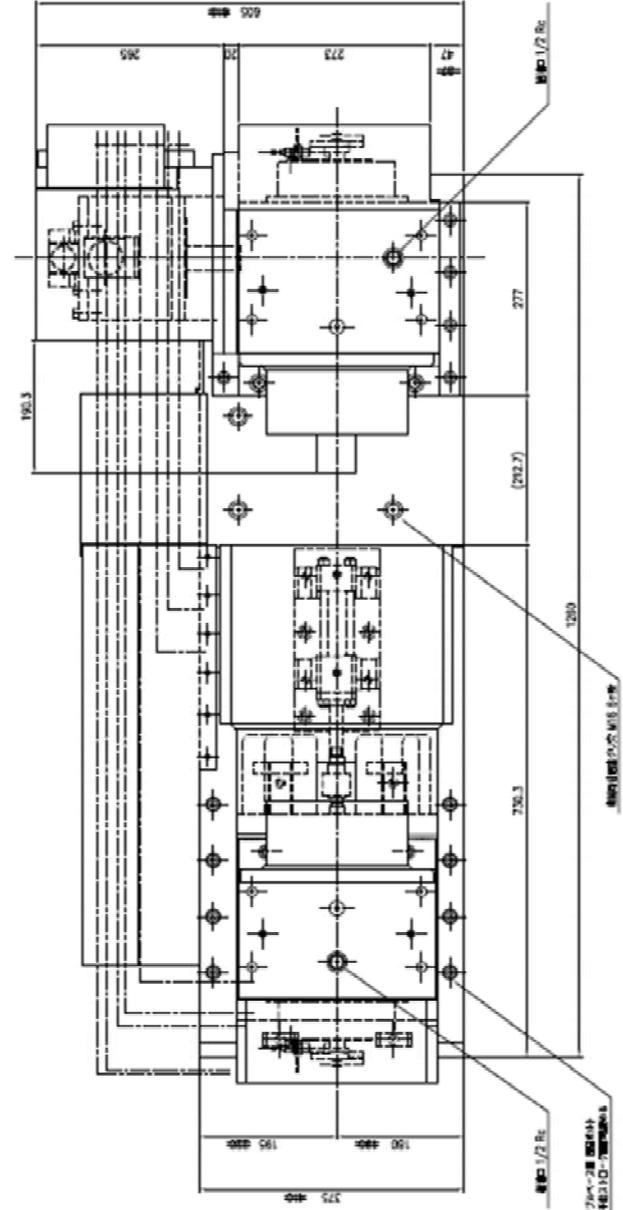
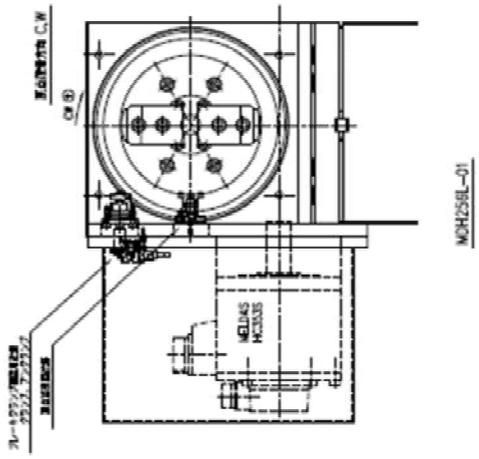


仕様

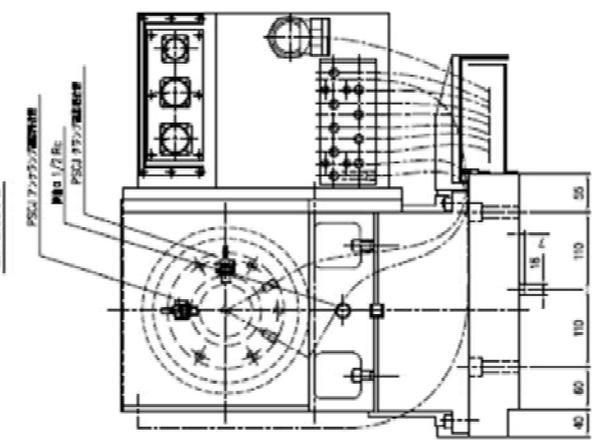
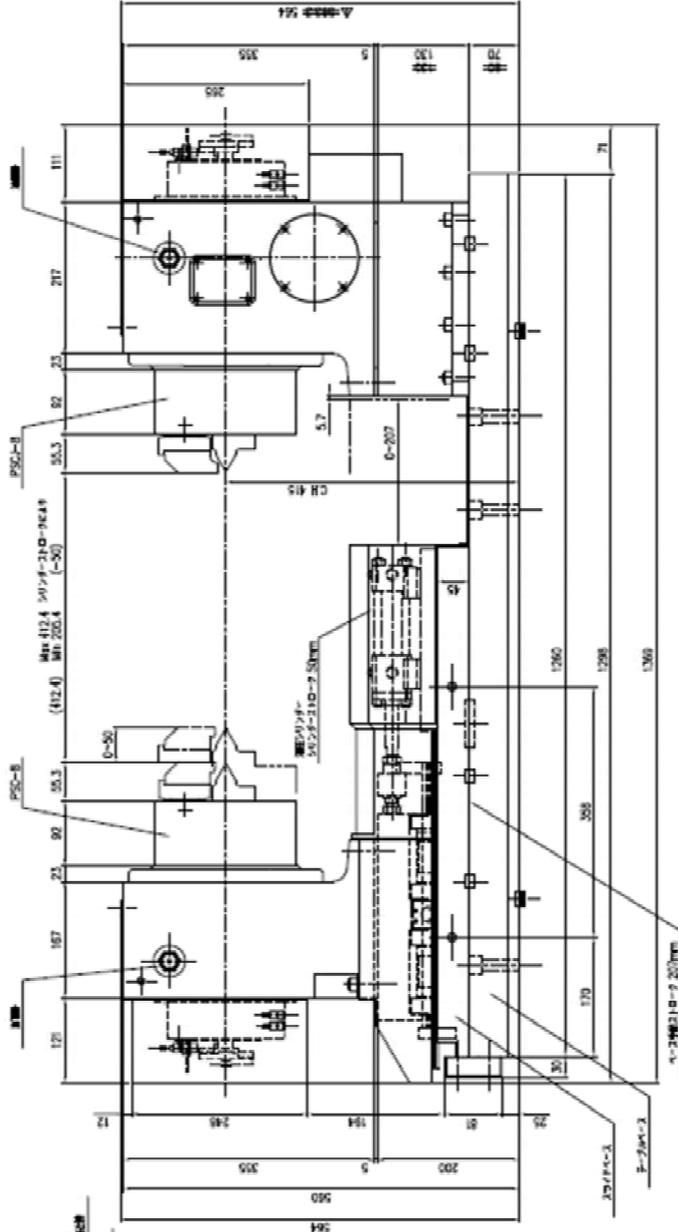


	単位	MDUi323RL-01	DD206RL-01	MDH256L-01
テーブル直径	mm	325	200	250
縦使用センターハイト	mm	465	455	415
総高さ	mm	977	1120	564
総横幅	mm	1212	1442	1369
総奥行	mm	283	707	605
貫通穴径	mm	30	-	-
最高回転数	min ⁻¹	33.3	125	200
割出精度	Sec	6	6	45
再現精度	Sec	±1	±1	±3
許容積載ワーク質量(縦)	kg	300	60	120
許容積載ワーク質量(横)	kg	-	-	-
許容切削トルク	Nm	1117	225	1000
製品質量	kg	780	1270	850
クランプ力	Nm	-	764	284
供給圧力	Mpa	-	4.9	4.9
使用コントローラ(FANUC)		ais22/4000X2	DIS300/300 X 2	aiF12/4000





寸法 (mm)



寸法 (mm)

